



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—पार्ट 1
PART I—Section 1

गोपनीय तथा प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 43] नई दिल्ली, सोमवार, मार्च 21, 1994/फाल्गुन 30, 1915

No. 43] NEW DELHI, MONDAY, MARCH 21, 1994/PHALGUNA 30, 1915

विधिज्ञप्ति मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 200—(पी एन) 92—97

नई दिल्ली, 21 मार्च, 1994

विषय :—प्रतिया पुस्तक, खण्ड 2 1992—97—निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों और संवेदनशील मदों का व्यौरा।

फा. सं. 6/93/93-प्राई पी सी-2.—उपर्युक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना सं. 121(पी एन) 92—97 वितांक 31-3-93 के अंतर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97, खण्ड 2 की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण तथा संवेदनशील मदों की सूची में इस सार्वजनिक सूचना के उपांग "क" में यथा उल्लिखित उपर्युक्त स्थानों पर संशोधन किए जाएंगे।

3. मानक निवेश उत्पादन तथा मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण में नीचे लिखे उपर्युक्त स्थानों पर निम्नलिखित जोड़े जाएंगे :—

रत्नायन और संबद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि सं. 1352 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपांग "ब" के अनुसार क्रम सं. 1353 से 1375 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

धूजीनियरों उत्पाद

(2) प्रविष्टि सं. 1278 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपांग "ग" के अनुसार क्रम सं. 1279 से 1296 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

चमड़ा और लमड़े के उत्पाद

(3) प्रविष्टि सं. 58 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपांग "ह" के अनुसार क्रम सं. 59 से 66 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

प्लास्टिक

(4) क्रम सं. 191 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपांग "च" के अनुसार क्रम सं. 192 से 197 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

बस्त

(5) क्रम सं. 224 के बाबू इस सार्वजनिक सूचना के उपार्द्ध "ज" के अनुसार क्रम सं. 225 से 233 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

सार्वजनिक सूचना

(6) प्रविष्टि सं. 10 के बाबू इस सार्वजनिक सूचना के उपार्द्ध "ध" के अनुसार क्रम सं. 11 से 16 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

खेल की सामाजिक

(7) प्रविष्टि सं. 4 के बाबू इस सार्वजनिक सूचना के उपार्द्ध "ए" के अनुसार क्रम सं. 5 से 6 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

विविध उत्पाद

(8) प्रविष्टि सं. 77 के बाबू इस सार्वजनिक सूचना के उपार्द्ध "क्ष" के अनुसार क्रम सं. 78 से 81 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

डा. पी. एल. संजीव रेड्डी, महानिदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना सं. 200

दिनांक 21-3-94 का उपार्द्ध "क"

संशोधन

क्रम सं.	पृष्ठ सं.	संदर्भ	संशोधन
1	2	3	4
1.	386	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 17, 18, 19, 30 और 170.	इन प्रविष्टियों में मात्रा सहित निम्नलिखित प्रतिरिक्त मद जोड़ी जाएंगी : रेलीवेन्ट हार्ड एमटी जिलेटिन कैम्पल्स 1050 नग
2.	12	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 70	मात्रा सहित आयात मद 2 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— “पैराफार्मोलिड्हाइड 0.61 किग्रा”
3.	21	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 145	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

क्रम	नियंत्रित की मद	आयात की मद		मूल्य संयोजन	
		नाम	मात्रा		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
145.	पिपराजिन साइट्रेट बीपी 88 यूएसपी 22	1 एम टी	1. पिपराजिन एन्ट्राइक्स 2. साइट्रिक एसिड मोनोहाइड्रेट	0.422 किग्रा. 0.687 किग्रा.	
4.	40	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 320	नियंत्रित उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “फ्लूरीसेंट पिक एएमएस-2438”		
5.	42-44	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 347 से 355	इन प्रविष्टियों में आयात मद 2 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “मी ओ एन एसिड या बीटा नेपथाल” मात्रा अपरिवर्तित रहेगी।		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6.	12	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 510	1. मद सं. 4 के बाद मात्राओं सहित निम्नलिखित प्रतिरिक्त मात्रा जोड़ी जाएगी । “5. माइक्रोनाइज़ जिरकोनियम सिलिकेट	—10 एमटी	
7.	72	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 657	6. फीट्स	—6 एम टी	
8.	83	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 763	2. मूल्य संयोजन को 350% के बजाय संशोधित कर 175% पढ़ा जाएगा ।		
9.	90	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 793	नियंत्रित उत्पाद के विवरण को संशोधित करके “एचडीपीई (हाई ऐन्सिटी पोली इथिलेन)/एलएलडीपीई (लाइनियर लो ऐन्सिटी पोली इथिलेन)” पढ़ा जाएगा ।		
10.	90	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 801	1. नियंत्रित उत्पाद के विवरण को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा । 100% आधार पर मेथिल पैराथिन टेक्नीकल ।		
			2. आयात मध्य 2 के विवरण को संशोधित करके “सोलियम पी- नाइट्रो फेनोलेट पढ़ा जाएगा ।”		
			आयात मध्य 2 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार ¹ पढ़ा जाएगा : “फर्मेलीन 37% या पैरा फार्मेल्डेहाइड	57.40 किग्रा. 22.35 किग्रा.	
			इस प्रबिल्ट में शामिल मानवण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित ² किया जाएगा :		

क्रम सं.	नियंत्रित की मद नाम	मात्रा	नाम	आयात की मद मात्रा	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
801.	प्लाइवुड थारिजियक प्लाइवुड को लोडकर केवल फीनोल फार्मेल्डेहाइड रेजिन बांडिंग के लिए	1 घन मीटर	1. रिसेवेन्ट थुड या वेनीर 2. रसायन : क (1) फीनोल (2) फार्मेलीन 37% या पैरा फार्मेल्डेहाइड ब (1) मेलामाइन (2) फार्मेलीन 37% या पैरा फार्मेल्डेहाइड	1. 66 घन मी. 1. 20 घन मी. 31.88 किग्रा. 57.88 किग्रा. 22.35 किग्रा. 6.13 किग्रा. 9.94 किग्रा. 3.87 किग्रा.	60
	केवल मेलामाइन फर्मेल्डेहाइड रेजिन बांडिंग के लिए		ग (1) यूरिया (2) फार्मेलीन 37% या पैरा फार्मेल्डेहाइड	12.20 किग्रा. 33.20 किग्रा. 12.93 किग्रा.	
	केवल यूरिया फार्मेल्डेहाइड रेजिन बांडिंग				

टिप्पणी : —रसायनों का मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क नियंत्रणों के 20% से अधिक नहीं होगा ।

(1)	(2)	(3)	(4)
11.	99	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 849 तथा 850	आयात मध्य 7 के विवरण को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा । “डों थर्म/हाइट ट्रांसफर आयल/फ्लू”।
12.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 894	इस क्रम सं. में शामिल मानवण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रति- स्थापित किया जाएगा :—

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
894.	सोडियम हाइड्रो सलफाइट	1. एमटी 2. भीथानोल 3. कार्टिक सोडा ली 100% आधार पर	1. जिक ईंगार्ड 2. भीथानोल 3. कार्टिक सोडा	0.41 एमटी 0.18 एमटी 0.506 एमटी	
1	2	3	4		
13.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1064		मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "170%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।	
14.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1065		मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "100%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।	
15.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1066		मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "80%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।	
16.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1067		मूल्य रांयोजन कालम के अंतर्गत "200%" का सूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।	
17.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1071		मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "160%" का सूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।	
18.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1133		मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "60%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।	
19.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1181		मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "150%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।	
20.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1205		नियर्ति उत्पाद का विवरण भंगोधित करके निम्नानुगार पढ़ा जाएगा :—	
21.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1220		"एकोलिट फास्ट बायलेट ईप्रेस्ट्रार (पिग्मेट बायलेट-23) एकोलिट फास्ट बायलेट एक्सप्रेस के 100% आधार पर (पिग्मेट बायलेट-23)"।	
22.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1292		1. आयत मद की सूची में मात्रा सहित निम्नलिखित प्रतिरिक्ष मद जोड़ी जाएगी : "5. कैटेसिस्ट हाइपोफोरस एसिड 50% शुद्ध 0.19 किग्रा. 2. मूल्य संयोजन के कालम में 200% का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा। 1. आयत की मदों 2(क) (ख) (ग) तथा मद सं. 3 के मात्रा को शुद्ध करके किमात 5.26 किग्रा., 12.16 किग्रा., 4.15 किग्रा. तथा नियर्ति के जहाज पर्याप्त निशुल्क मूल्य के 4% तक पढ़ा जाएगा। 2. आयत मद 2(क) के विवरण को संरोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : फार्मेलोन 37% 6.26 किग्रा. या वैरा फार्मेलोन/इ	
				1.75 किग्रा.	

1 2

3

4

23.	201	इलेक्ट्रोनिक्स	इस प्रविष्टि के अंत में निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएंगी :
		क्रम सं. 198	टिप्पणी : 1. यदि नियर्ति उत्पाद के साथ रिमोट कंट्रोल भेजा जाता है तो निवल से निवल आधार पर रिमोट कंट्रोल के प्रायात की अनुमति भी होगी ।
24.	251	इंजीनियरी उत्पाद	प्रायात मद 1 की मात्रा को टीक करके “1.15 किग्रा.” पढ़ा जाएगा ।
		क्रम सं. 34	
25.	261	इंजीनियरी उत्पाद	नियर्ति उत्पाद के विवरण के साथ “60%” जोड़ा जाएगा ।
		क्रम सं. 127	
26	299	इंजीनियरी उत्पाद	नियर्ति उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—
		क्रम सं. 378	गैस आधारित डाइरेक्ट रिड्यूस आयरन (हाट प्रिविटिड आयरन/स्पॉज आयरन) ।
27.	299.	इंजीनियरी उत्पाद	नियर्ति उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—
		क्रम सं. 379	“गैस आधारित डाइरेक्ट रिड्यूस आयरन (हाट प्रिविटिड आयरन/स्पॉज आयरन) ।
28.	318	इंजीनियरी उत्पाद	प्रायात मद 1 में, अल्यूमीनियम स्ट्रैप के विकल्प के रूप में 1.10 किग्रा. की दर से अल्यूमीनियम इंगाट्स का प्रायात अनुमित होगा ।
		क्रम सं. 544	
29.	340	इंजीनियरी उत्पाद	नियर्ति उत्पाद के विवरण के साथ शब्द “(गैस्वेनाइज्ड)” जोड़ा जाएगा ।
		क्रम सं. 570	
30.	365	इंजीनियरी उत्पाद	प्रायात मद 1 की मात्रा को संशोधित करके “नियर्ति में 1.45 किग्रा/किग्रा कंटेट” पढ़ा जाएगा ।
		क्रम सं. 1199	
31.	456	वस्त्र	इन क्रम संख्याओं में 1.05 किग्रा./किग्रा कंटेट की दर से पोलिएस्टर टो का प्रायात पोलिएस्टर फाइबर के विकल्प के रूप में अनुमित होगा ।
		क्रम सं. 136 और 138	
32.	459	वस्त्रों के लिए सामान्य टिप्पणी	“2 मीटर से अधिक लम्बाई के टोज से युक्त,” शब्दों को हटा दिया जाएगा ।
		टिप्पणी सं. 7(3)	
33.	439	प्लास्टिक	इस प्रविष्टि में शामिल किए गए निवेश उत्पादन मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :
		क्रम सं. 173	

क्रम सं.	निर्यात की मद	नाम	प्रायात की मद	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
173.	सभी प्रकार के लेखन यंत्र (उपहार सेटों तथा रिफील/निर्बों सहित)		क. कक्षा माल 1. लेखन स्थाई बनाने के लिए केवल रंग सामग्री 2. केटोनिक रेजिन 3. पोलिथीन/पोलिस्टरीन /पोलिप्रोपीलेन/एबीएस/एसएएन/पोलिएस्टरल मार्जिंग पावर 4. लेखन यंत्रों के लिए एस.एस. पट्टियां 5. सिलिकान ग्रीस 6. भूषण स्थाई 7. लेखन स्थाई सदिध 8. एसीटेर टी/पीलियस्टर /पोलिएस्टर फाइबर (सिथेटिक नियंत्रकों के लिए) 9. 850 हेनिनयर्स से अधिक के सिथेटिक फाइबर टिप बनाने के लिए केवल नाइलोन पोलियस्टर यानी 10. लेखन यंत्रों के लिए स्प्रिंग स्टील शीटों/क्वायल्स 11. स्टेप्पिंग क्वायल्स 12. लेखन यंत्रों के लिए कैरेक्शन फ्लैट 13. लेखन यंत्रों के लिए लैकर/इरीक्सी पैक ख. उपसाधिकारों सहित संघटक 14. बाल पेनों/यांत्रिक पेंसिलों के कल पुराजे 15. लेखन यंत्रों के लिए बिलप 16. इंक कार्टिंजेज/इंक कन्वर्टर्स 17. बाल पेन टिप्स 18. लेखन यंत्रों के लिए प्लास्टिक माइल्डेज/इम्स्ट्रेटेट संघटक 19. फाउण्टेन पेन की नीबू 20. बालपेन की रिफील 21. सिथेटिक फाइबर टिप्स /राइस 22. सिथेटिक नियन्त्रक 23. फीडर युक्त/रहित रालर टिप 24. रालर पेनों/फाइन रॉलर पेनों के लिए रिफीलें 25. पैनों के लिए एड्ड सील 26. हाइड्रोकार्बन टिप्स 27. फीटर युक्त/रहित पोलिएस्टरल टिप्स (माउ माउल्डेज फीडर/मैटल होल्डर) 28. लेखन उपकरणों के लिये धातु के हिस्से 29. इरिडियम अलाय पेन पायस्ट्रस		

1	2	3	4	5	6
			30. पालिएस्टर टिप्स/राइस		
			31. द्रोसकर फिल्म/पालिएस्टर प्रिंटिंग फिल्म ।		
			32. दंगस्टम कार्बाइड बाल/स्टेनलैस स्टील बाल		
			33. लेखन उपकरणों के पाउचिस के लिए प्लास्टिक शीट		
			34. लेखन उपकरणों की वैकिंग के लिए प्लास्टिक रैपर		
			35. पालिमर लैड्स		
			36. प्लास्टिक गिप्ट शामिसज/ डिस्प्ले स्टैंड		
			37. कॉल्ट टिप्स		
			38. एक्लिक फाइबर टिप्स/राइस		

टिप्पणी : — 1. उपर्युक्त उल्लिखित कल्पी सामग्रियों का मूल्य लाइसेंस के बीमा भाड़ा लागत मूल्य का 25% तक और कम्पोनेट्स और एक्सेसरीज के मामले में बीमा भाड़ा लागत मूल्य का 75% तक सीमित होगा । इन दो श्रेणियों के बीच मूल्य की अस्तपरिवर्तनीयता अनुमेय नहीं है ।

2. मब सं. 36 के आयात की अनुमति नेट-टू-नेट प्राधार पर दी जाएगी ।

3. क्रम सं. 19, 20 और 24 पर दी गई मदों के आयात की अनुमति पूरे लेखन उपकरणों के नियांत के लिए दी जाएगी ।

1	2	3	4
34.	466	विविध उत्पाद	1. नियांत उत्पाद के व्यौरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाए : — “व्हाइट बोर्ड के बने हुए इण्डियन सेफटी मीचिस” ।
			2. आयात मद (क) के व्यौरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : — “आइकरी बोर्ड के ग्रलावा व्हाइट बोर्ड”
35.	466	विविध उत्पाद	1. नियांत उत्पाद के व्यौरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : — “व्हाइट बोर्ड के बने मैच स्लिलेट्स”
			2. आयात मद 1 के व्यौरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाए : — “आइकरी बोर्ड के ग्रलावा व्हाइट बोर्ड”
36.	469	संवेदनशील सूची	आयात मद 9 के व्यौरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाए : — “स्टेपल फाइबर सहित पालिएस्टर फाइबर/नायबन फाइबर/एक्लिक फाइबर”
37.	470	संवेदनशील सूची	1. क्रम सं. 3 में निम्नलिखित अतिरिक्त मदों शामिल की जाएंगी : — “एसीटिट एसिड, कार्स्टिक सोडा”
			2. क्रम सं. 15, के बाब निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा : — “16 उपभोज्यों की सभी मदें
			17. कार्बन ग्लास” ।

सार्वजनिक सूचना सं. 200

विमांक 21-3-94 का उपार्द्ध "ख"

रसायन तथा संबंध उत्पाद

क्र. सं.	निर्यात मद नाम	मात्रा (2)	प्रायात मद नाम	मात्रा (4)	मूल्य संयोजन (6)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1353	फॉस्फोरस ड्राइवलोराइड	1 कि.ग्रा.	1. फीली/सफेद फॉस्फोरस	0. 228 कि.ग्रा.	
1354	सिन्थेटिक केटोनिक रेफिन	1 कि.ग्रा.	1 साइक्लोहेप्सानोन	0. 909 कि.ग्रा.	
1355	मिथाइल ऑप्सेट बेस (सोल्वेंट ब्रायरेट-8) सी आई सं. 42535.1) 50% एक्टिव एजेन्ट्स सहित एक ग्रैड	1 कि.ग्रा.	1 एन/एन डाईमिथाइल एताइलाइन 2 सरफेस एक्टिव एजेन्ट्स (बारोल-09)	0. 70 कि.ग्रा. 0. 50 कि.ग्रा.	
1356	टोल्यूटाइमाइड बी पी 88/यू एस पी 22	1 कि.ग्रा.	1 एम.ब्यूटाइल एमाइन	0. 40 कि.ग्रा.	
1357	फ्लूब्सोब्लासाइलिन सोडियम बी पी-४४	1 कि.ग्रा.	1. ६-एमिनो पेनिसिलोनिक एसिड (६ ए पी ए) 2. ३-(२-ब्लूओरो फ्लूओरो ०. 706 कि.ग्रा. फिनाइल)-५ मिथाइल आइसोप्रोपानोल-४ कार्बोनाइल बलोराइड	0. 502 कि.ग्रा. 0. 706 कि.ग्रा.	
टिप्पणी : उक्त मर्दे केवल एक वर्ष के लिए लागू होंगी।					
1358	पी. हाइड्राक्सी बेनजाइड एसिड (प्रोपा- इल एस्टर/पाराबेन आई पी/बी पी/यू एस पी (प्रोपाइल बी हाइड्राक्सी बेनजाइड एसिड)	1 कि.ग्रा.	1. फिनोल 2. कार्स्टिक पोटाश 3. एन-प्रोपानोल	0. 696 कि.ग्रा. 0. 696 कि.ग्रा. 0. 476 कि.ग्रा.	
1359	पामाइक एसिड	1 कि.ग्रा.	1. बॉन एसिड 2. पाइराइडाइन 3. फारमलिड्हाइड 4. एमिटोन	1. ३ कि.ग्रा. 0. 2 कि.ग्रा. 0. 324 कि.ग्रा. 4. ० कि.ग्रा.	
1360	टोल्यूटाइमाइड बी पी(यू एस पी	1 कि.ग्रा.	1 एन ब्यूटाइल एमिनो	0. 358 कि.ग्रा.	
1361	साइक्लोप्रोपाइल एमिनो	1 कि.ग्रा.	1 गामा ब्यूटाइलो लैक्टोन 1 सोडियम मिथोक्साइल 3 यायोनाइल बलोराइड	3. 49 कि.ग्रा. 1. 73 कि.ग्रा. 4. 82 कि.ग्रा.	
1362	पेरा टेरिमरी ब्यूटाइल कैटोकॉल	1 कि.ग्रा.	1 बैटोकॉल 2 टेरिमरी ब्यूटानोल	0. 9 कि.ग्रा. 0. 65 कि.ग्रा.	
1363	हाइड्रोक्सीएथाइलाइडीन 1 : 1 डाइफ्लोरिक एसिड 6%	1 कि.ग्रा.	1 पील फाल्फोरस 2 एसेटिक एसिड ग्लेशियल	0. 189 कि.ग्रा. 0. 1827 कि.ग्रा.	
1364	एटीपाइराइन सेलिसाइलेट (फिताजीन सेलिसाइलेट)	1 कि.ग्रा.	1 एनाइलाइन ऑयल 2. एसिटो एसिटिक मिथाइल ईस्टर	0. 55 कि.ग्रा. 0. 62 कि.ग्रा.	
1365	डाइनान्टॉइक एसिड नाइट्रोइल	1 कि.ग्रा.	1 सोडियम सायानेट 2 सोडियम सायानाइड 3 सोडा का हाइड्रो सल्फेट 4 पोटाशियम परमैग्नेट 5 मिथाइल आइसो ब्यूटाइल किटोन	1. ८ कि.ग्रा. 4. 25 कि.ग्रा. 0. 05 कि.ग्रा. 0. 75 कि.ग्रा. 0. 50 कि.ग्रा.	

1	2	3	4	5	6
1366	इराइथ्रोमाइसिन एस्टोलेट फार औरल मस्येशन 125 मिल. 5 मि.सी., 100 मि.सी. बोतल (प्रति 5 मि.सी. इराइथ्रो- माइसिन के 125 मि. मि. के बराबर इरा- इराइथ्रोमाइसिन एस्टोलेट महिला)	1000 बोतलें	1. इरा-इराइथ्रोमाइसिन	3.78 कि. ग्रा.	
1367	कैलिस्यम गलिस्टोफॉर्मेट	1 कि. ग्रा.	1. एपिक्रिनोरोहाइड्राइट	0.606 कि. ग्रा.	
टिप्पणी : उक्त मद केवल एक वर्ष के लिए उपयोग है।					
1368	डी बॉक्सीफीन बेस (पानवर)	1 कि. ग्रा.	1. प्रोपोओफिनोन 2. डि फैम्फर सल्फोनिक एसिड 3. प्रोपाइडोनिक एहाइड्राइट 4. बैंजाइल फ्लोराइड 5. मैनीशियम मैटल 6. आइसी प्रोपाइल अल्कोहॉल 7. पैराफोर्मिल डिहाइड्र	2.44 कि. ग्रा. 0.505 कि. ग्रा. 0.92 कि. ग्रा. 4.46 कि. ग्रा. 1.04 कि. ग्रा. 5.14 कि. ग्रा. 0.64 कि. ग्रा.	
1369	आइसोब्लामाइस	1 कि. ग्रा.	1. मिथाइल 2. सोडियम मेटल 3. हाइड्रोफ्लोलामाइन सल्फेट 4. मिथाइलीन क्लोराइड	4.348 कि. ग्रा. 0.5435 कि. ग्रा. 1.739 कि. ग्रा. 2.174 कि. ग्रा.	
1370.	डाइ-जै-एसिड (रोड्यूसाइन एसिड)	1 कि.ग्रा.	1. जै-एसिड	1.3 कि. ग्रा.	
1371.	डायरेफर डीप एक्सकोनो सी शाई मं. 30235	1 कि. ग्रा.	1. एनाइलाइन आैयल 2. बैटाफिनाइट्रीन डायामाइन 3. सोडियम नाइट्राइट 4. एच-एसिड 5. बैंजाइलाइन माइन्हाइड्रो क्लोराइड	0.13 कि. ग्रा. 0.143 कि. ग्रा. 0.305 कि. ग्रा. 0.460 कि. ग्रा. 0.270 कि. ग्रा.	
1372.	फिलाइब्यूटाजोन बीपी ग्रूप्सपी	1 कि. ग्रा	1. नाइट्रोबेनजीन 2. सोडियम सायानाइट 3. एन ब्यूटानोल 4. लिकिव्ह ब्रोमाइन 5. सोडियम मैटल 6. मोनो फ्लोरो एसेटिक एसिड 7. मैथानॉल	1.43 कि. ग्रा. 0.43 कि. ग्रा. 0.60 कि. ग्रा. 0.70 कि. ग्रा. 0.31 कि. ग्रा. 1.00 कि. ग्रा. 3.00 कि. ग्रा.	
1373.	फिलाइब्यूटाजोन कैलिश्यम	1 कि. ग्रा.	1. नाइट्रोबेनजीन 2. सोडियम सायानाइट 3. एन ब्यूटानोल 4. लिकिव्ह ब्रोमाइन 5. सोडियम मैटल 6. मोनो फ्लोरो एसेटिक एसिड 7. मैथानॉल	1.35 कि. ग्रा. 0.41 कि. ग्रा. 0.57 कि. ग्रा. 0.67 कि. ग्रा. 0.29 कि. ग्रा. 0.95 कि. ग्रा. 3.00 कि. ग्रा.	
1374.	पेराहाइड्राक्सी बेनजोइक एसिड	1 कि. ग्रा.	1. फिलॉल 2. कास्टिक पोटाश	0.90 कि. ग्रा. 0.90 कि. ग्रा.	
1375.	प्रिएस्टोफिलस सुपरा नेवी ब्ल्यू एज 2 बी एन (सीमाई सं. ब्ल्यू 203)	1 कि. ग्रा.	1. एनालाइन आैयल 2. नेप्यालीन कूडस 3. हाइड्रोक्यूलन 4. पोटाशियम क्लोराइट 5. सोडियम माइट्राइट 6. सोडा एश	167 कि. ग्रा. 319 कि. ग्रा. 300 कि. ग्रा. 430 कि. ग्रा. 134 कि. ग्रा. 415 कि. ग्रा.	

1	2	3	4	5	6
7.	कास्टिक सोडा		2050 कि. ग्रा.		
8.	इथाइलीन आॅक्साइड		190 कि. ग्रा.		
9.	सन्पर्किं एसिड		842 कि. ग्रा.		
10.	ब्लोरोसल्फोनिक एसिड		1304 कि. ग्रा.		
11.	ओलियम 25%		58 कि. ग्रा.		
12.	ओश्यम 65%		492 कि. ग्रा.		
13.	एसेटिक एन्हाइड्राइड		350 कि. ग्रा.		
14.	एसेटिक एसिड		320 कि. ग्रा.		
15.	एंटी इस्टिग एंजेट		20 कि. ग्रा.		
16.	डिफोर्मेस		20 कि. ग्रा.		
17.	लिग्नाइन सल्फोन		200 कि. ग्रा.		

सार्वजनिक सूचना सं. 200

दिनांक 21-3-94 का उपार्वना "ग"

इंजीनियरी उत्पाद

क्रम सं.	आयात की मद नाम	मात्रा	निर्यात की मद नाम	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
1279.	ब्रास स्ट्रिप के बने एडाप्टर्स (इलेक्ट्रिक लैम्प्स के लिए)	1 मी. टन	1. रेलिवेट गौज के ब्रास स्ट्रिप्स	निर्यात में मी. टन अंश/1. 1 मी.टन.	
1280.	टिन प्लेट से बनी राउण्ड बैटरी बैकेट के टाप और बैटम कवर	1 मी. टन.	1. इलेक्ट्रोलाइटिक टिन प्लेट प्राइम/वेस्ट/ वेस्ट/सैकंडस	1. 30 मी.टन.	250
1281.	कोल्ड रोल्ड प्रेसीजन स्टील ट्यूब्स	1 मी. टन.	1. सी. आर. स्टील कायल्स शीटस इन प्राइम	1. 05 मी. टन	
1282.	इलेक्ट्रिक लैम्प्स के लिए स्टेनलेस स्टील कालर	1 मी. टन	1. रेलिवेट गौज के स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स	निर्यात में मी. टन अंश 2. 1 मी. टन.	
1283.	लैड एसिड टैक्सन बैट्री सैल (2 वाट 100 ए एच सैल्स	1 वाट	1. शुद्ध लैड 99.97% से 99.99% शुद्धता 2. एंटीमोनी 3. बैट्री सैपारेंट्स 4. टबलर बैम्स 5. बैट्री कॉटेनर्स एंव लिड्स 6. ट्रैक्शन रिडक्शन डाया 35/250 रिंग	4. 85 कि.ग्रा. 0. 15 कि. ग्रा. 0. 18 वर्ग. मी. 8. 07 लाइनियर मी. निबल से निबल निबल से निबल	
1284.	हार्ड टिविन ब्राइट जिक प्लेटिड किली-1 मी. टन यर पैसीवेटिड स्क्रू		1. कोल्ड हैंडिंग ब्राइलिटी फुली एल्यूमीनि- यम विल्ड फाइन ग्रेन वायर राड टूएश्वाई एस आई-10185.5/6 एमएम डाया 2. स्पेशल हार्ड ग्रेड जिक 99.98% शुद्धता 3. कनज्यूमेल्स (क) सोडियम सायानाइड 99.99% शुद्धता मूल्य जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य (ख) थेड रोलिंग डाइज (ग) पंचिंज	निर्यात में मी. टन अंश/1. 66 मी. टन. 0. 04 मी. टन मूल्य जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 50% तक सीमित है जिसमें से सोडियम सायानाइड की मात्रा निर्यात के प्रति मी. टन 20 कि. ग्रा. तक सीमित है।	

1	2	3	4	5	6
1285. आटोमेटिव बाटर पम्प	1 नग	1. इंटीग्रेटेड शापट बाटर पंप वियरिंग या बाल वियरिंगस (एस के एक सं. आवेदन के समय निर्धारित की जाएगी) 2. सील असेम्बली 3. अल्यूमीनियम अलाय	1 नग	1 नग	
1286. अल्यूमीनियम के बर्तन	1 कि.ग्रा.	1. अल्यूमीनियम शीट्स/कायल्स	1. 05 कि. ग्रा.		
1287. स्टील कलैप्स (अन गलवा नाइज्ड)	1 कि. ग्रा.	1. हाट रोल्ड एमएम शीट/स्ट्रिप्स/कायल्स	1. 05 कि. ग्रा.		
1288. निकल सिल्वर बायर	1 कि. ग्रा.	1. कापर बायर बार/केयोड 2. जिक इनोट 3. निकल केयोड	1. 05 कि. ग्रा./निर्यात में कि. ग्रा. अंश 1. 05 कि.ग्रा./निर्यात में कि.ग्रा. अंश 1. 05 कि.ग्रा./निर्यात में कि.ग्रा. अंश		
1289. गेर अलाय स्टील गलवानाइज्ड बायर	1000 कि.ग्रा.	1. मुद्य निवेश जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं:— (क) नान एलाय स्टील मेलिंग स्क्रैप (ख) लो सिलिका लाइम स्टोन (ग) मेटालरिजिक कोक (12% से कम ऐश मात्रा वाला) 2. योजक जिसमें निम्नलिखित शामिल हों:— (क) कोरडबायर/लम्पस/पावडर ऑफ कैल्शियम सिलिसाइड (कासी) (ख) सिलिको मैग्नीज अयवा केरो सिलिकान (ग) केरो मैग्नीज (घ) पेट्रोलियम कोक (ङ) कापर स्क्रैप/इनगाट्स (च) कोरड बायर/स्क्रैप/इनगाट्स एल्यूमीनियम के शीट्स (छ) लीड/लीड शीट्स की कोरड बाचर 3(क) रिफेक्टरीज और कनज्यूमकेबल्स जिनमें:— (1) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड (2) रीलिंग मिन्ट के लिए रोल्स/टागस्टन कार- बाइड रिंगज (3) कापर माउल्ड (4) सा/शीयर ब्लेड (5) सिरेमिक कोटेज लार्सेंग पाइप (6) डेंश्यर टिप्स/सिलोबस इन्स्टर्ट्स (7) सैम्पलर टिप्स (8) सम्बर्ड टायर्स/ग्रावरीजन लांस पाइप (9) एट्मोसफियरक इन्जैक्टर (10) रिफेक्टरी बदें जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं:— (क) रनर मास/मिनी ब्लास्ट फरनेस (एम बीएफ) हेतु कास्टेबल (ख) मिनी ब्लास्ट फरनेस (एमबीएफ) हेतु ग्रेफाइट कारबाइन रिफेक्टरीज (ग) मैग्नीज रिजेंट डिस्ल फराइजेशन कंपाउंड (घ) जिरकोनिया/मैग्नीसिया नोबल्स (ङ) एल्यूमीनियम ग्रेफाइट नोबल्स/मोनो/ ब्लाक स्टापरस/स्टापर हैड/स्टापर राड/ प्राउंडस	480 कि.ग्रा.	218 कि.ग्रा.	60

क्रमांक	नियाति नाम	मद संख्या	आयात नाम	मद	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
			(च) पोरस प्लग/सीट ब्लाक स्लीव/स्लाइड नेट प्लेट		
			(छ) बायरेक्ट बार्ड बेसिक ब्रिक्स		
			(ज) ई बी टी ट्यूब्स/मास/ब्रिक्स		
			(झ) मोनोलिथिक/गर्निंग/रिमिंग मास/कास- टेक्स्ट		
			(होलोग्राफ/मिनिशिया कार्बन ब्रिक्स		
			(11) कार्सिंग पावडर		
			3. (8) बायर ड्राइंग ब्लूमेबल्स		
			(1) चिक		
			(2) लैड		
			(3) ड्राइ ड्राइंग सुप्रिकेट		
			(4) बायर ड्राइंग सुप्रिकेट		
			(5) वेट ड्राइंग सुप्रिकेट		
			(6) टंगस्टन कारबाइड डाइस		
			(7) प्लास्टिक बाबिस/एप्लास		
			4. कर्जा लोतों में निम्नलिखित शामिल हैं :		
			(क) (1) फर्नेस आयात (केपटिंग पावडर प्लाट से यूत्रिजित यूनिटों हेतु केबल)		
			(क) (2) सुप्रिकेट (केपटिंग पावडर प्लाट से यूत्रिजित यूनिटों हेतु केबल) ।		
			(क) (1) रोलिंग बिल में फाइड रिहो- टिंग के लिए फर्नेस आयात		
			(क) (2) लेडल हीटिंग हेतु फर्नेस		56 कि.ग्रा.
			आयात		

टिप्प नो : 1, 2, 3(क) और (छ) और 4(क) और (छ) पर प्रवर्धित मदों का मूल्य लाइसेंस की सी आई एक मूल्य से कमज़ : 37%, 7.0%, 17%, 37%, 1.0% और 1.0% से ज्यादा नहीं होगा। क्रमांक विशेष पर प्रवर्धित एक अधिक अधिक मदों के लिए आयात हेतु छूट होगी लेकिन आयात के वीच मूल्य अधिक आलों की अदला बदली करने की स्वीकृति नहीं दी जाएगी।

(2) उपरोक्त मामदण्ड के बाल तभी लागू होगा जब नियाति उत्पाद/उत्पादों का निर्माण ब्लास्ट इसेंट्रिक आर्क फर्नेस के आध्यम से हो जिसमें लिंगिंड हाट मैटल को इसेंट्रिक आर्क फर्नेस रुट में प्रमुख कर्जे मास के रूप में इस्तेमाल हो।

(3) कार्सिंग रुट, रोलिंग बिल रोल्स और टंगस्टन कारबाइड रोल्स रिस [कम संख्या 3(क) (2) पर प्रदर्शित मद] के माध्यम से उत्पादित कंट्रोल्यूस कांस्ट बिलेट्स/स्लैम्स/स्लैम्स के नियाति के मामले में स्वीकृति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार इनगाट रुट/रिकॉन्ट्री मदों 3 (क) (10) (छ और क), (11) के माध्यम से रोल्स एल्लूम, बिलेट्स स्लैम्स के नियाति पर स्वीकृति नहीं दी जाएगी। तथापि कंट्रोल्यूस कास्ट एल्लूम/बिलेट्स समेत रोल्स उत्पादों के नियाति के मामले में उपरोक्त दोनों भद्रों मानी रोल्स/टंगस्टन कारबाइड रोल्स/रिस और रिकॉन्ट्रीज को स्वीकृति दी जाएगी।

मेर एलाय/एलाय स्टील मानी बारस और राइडस (राउफ्स फैटेस, हैक्सामनस, आप्टिकाम्स, बायर राइडस, कोल्ड टाइस्टेज डिकाम्ड बारस, थमोमेकेनेक्सो ट्रीट्ड

1000 कि.ग्रा. 1. मूल्य निवेश इसमें शामिल है :-

(1) मेर-एलाय स्टील बैटिंग स्लैम } 480 किमा.
(2) लो सिलिका लाइम स्टोन } 218 किमा.

60

1	2	3	4	5	6
रिहायरसिंग बारस समेत, (एंगल्स, शैप्स, और सेक्शन (बीमस, जोआएसटस, बैनल्स, सेक्शन ब्रोफाइल्स समेत) ब्लेट्स, शैट्स, स्लैम्स/वाइड ब्लाइनें स्लैम्स, इनगाट्स पाइप और ट्यूब्स		(3) बैटालिराजिकल कोक (जिसमें ऐस 420 किमा माला 12% से कम हो)			

2. एडिटिम जिसमें भिन्नलिखित शामिल हों
(1) कोरब बायरस/लम्पस/हैलिक्यम
सिलीकाइडस (कामी) का पाउडर 25 किमा.

1

2

3

4

5

6

(2) सिलिको बैगनीज़, अथवा फैरो
सिलिकोन
(3) फैरो बैगनीज़
(4) वैट्रीलियम कोक
(5) कापर स्ट्रीप/इनगाद्स
(6) कोरड बायर/स्ट्रीप/इनगाद्स/
एलमूनियम के शाट्स
(7) लीड/लीड शाट्स की कोरड बायर
(8) प्रत्य कैरो एलाथ (आर्ज निकिल/
निकिल आक्साइड सिटर, बार्ज, क्रोम
सपेत) बर्सर्ट एलार्मिंग एलिमेंट्स
सिर्पिट में वाल्टव में विद्यमान हो

25 किलो.

3. रिफ्लेक्टरीज और कंज्युमेबल्स जिसमें
निम्नलिखित शामिल हों :—

(क) सेफाइट इलैक्ट्रोड्स
(ख) रोलिंग मिल के लिए रोल्स/
टंगस्टन कारबोइड रिंग्स
(ग) कापर माउल्ड
(घ) सा/शीयर स्लैश
(ङ) सिरेमिक कोटेज सार्मिंग पाइप
(च) टैम्पेरेचर टिप्स/सैलोक्स इन्स्टर्ट्स
(छ) सैम्पलर टिप्स
(ज) सबमर्सेंड टायरस
(झ) एटोमोसफीयरक इन्जेक्टर
(झ) आक्सीजन लाइपोइंस

1. रिफ्लेक्टरी भवें जिनमें निम्नलिखित
शामिल हों :—

(1) मिनी ब्लास्ट फर्नेस हेतु रनर
मास/मिनी ब्लास्ट फर्नेस (एम बी एफ)
हेतु कास्टबल
(2) मिनी ब्लास्ट फर्नेस (एम बी एफ)
हेतु सेफाइट कार्बन रिफ्लेक्टरीज
(3) सैनेशिया रिंजेट डिस्कफरीजेक्टर
कम्पाउण्ड
(4) बिर्कानिया/सैनेशिया नोजल्स
(5) एल्यूमीनियम सेफाइट नोजल्स/मोनो-
ब्लाक स्टापरस/स्टापर हेतु/स्टापर राइड/
काउण्ड
(6) पीर्स प्लग, सीट ब्लाक/स्लीम्स/
स्लाइड सेट ल्लेट्स
(7) डायरेक्ट बाण्डेज बेसिक ब्रिक्स
(8) ई बी टी ट्यूम्स/मास/ब्रिक्स
(9) मोनोलिथिक/गर्निंग/रिंग/मास/
कास्टबल्स
(10) लोलोभाइट/सैनेशिया कार्बन
ब्रिक्स

4. ऊर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित
शामिल हैं :—

(1) केबल फर्नेस भायल (कैपटिंग
पावर फ्लॉट से लेस यूनिटों हेतु)

30 किलो.

1	2	3	4	5	6
			(क) (2) लुब्रिकेंट (केवल कैपिटिव पाउडर प्लांट से लैस यूनिटों हेतु)	30 किमा.	
			(ख) (1) रोलिंग मिल में आयत फाइड रिहाइटिंग फरनेस हेतु करनेस आयत } (ब) (2) लैडल हीटिंग हेतु फरनेस आयत } 56 किमा.		

टिप्पणी: (1) 1, 2, 3 और 4(क) और (ख) पर प्रदर्शित मदों का मूल्य लाइसेंस की सी आई एफ मूल्य से कमस: 60%, 10%, 25%, 2.5% और 2.5% से अधिक नहीं होगा। क्रमांक विशेष पर प्रदर्शित एक अथवा अधिक मदों के लिए आयत हेतु छूट होगी लेकिन आयत के विविध क्रमांकों के बीच मूल्य अथवा मात्राओं की अदला-दबला करने की स्वीकृति नहीं दी जाएगी।

(2) उपरोक्त मानदण्ड केवल तभी लागू होगा जब नियंत्रित उत्पाद/उत्पादों का निर्माण ब्लास्ट इलैक्ट्रिक आर्क फरनेस के माध्यम से हो जिसमें लिंकिड हाट मैटल को इलैक्ट्रिक आर्क फरनेस रुट में प्रभुच कच्चे माल के रूप में इस्तेमाल हो।

(3) कार्सिंग रुट, रोलिंग मिल रोल्स और टेंगस्टन कारबाइड रोल्स रिंग (कम संख्या 3(ख)(2) पर प्रदर्शित मद) के माध्यम से उत्पादित कल्टीन्यूस कास्ट बिलेट्स ब्लास्ट सलैवेस के नियंत्रित के मामले में स्वीकृति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार इतगाट रुट/रिफैसेक्टरी मदों 3(1)(4) और 8) के माध्यम से रोल्ड ब्लूम, ब्लेट्स, स्लैब्स के नियंत्रित पर स्वीकृति नहीं दी जाएगी। तथापि कल्टीन्यूस कास्ट ब्लूक/बिलेट्स से से उत्पादित बिलेट्स समेत रोल्ड उत्पादों के नियंत्रित के मामले में उपरोक्त दोनों मदों यानी रोल्स/टेंगस्टन कारबाइड को स्वीकृति नहीं दी जाएगी।

(4) इतगाट के नियंत्रित के मदे कम संख्या 3 (ख), 3(ग), 3(ठ) (4 और 5), 3(ड) और 4(ख) पर प्रदर्शित मदों के आयत की अनुमति नहीं दी जाएगी।

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1291 अनकोटेड वेर एलाय स्टोल बायर 1000 किमा. 1. मुख्य निवेश में निम्नलिखित शामिल हैं:—

- (क) गैर-एलाय स्टोल मैट्टिंग स्ट्रीम 480 किमा.
- (ख) लो सिलिका लाइम/स्टोल 218 किमा.
- (ग) मैटालरजिकल कोक (जिसमें ऐण क्लेट 12% से कम हो) 420 किमा.

2. योग्य जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं:

- (1) कोरड वायरस/नम्पम/पाउडर आर्क इलियम लिलीसाइड (कासी)
- (2) सिलिको मैग्नीज अथवा फेरो सिली-कान अथवा फेरो मैग्नीज
- (3) पैटालियम कोक
- (4) कापर स्लैप/इतगाट्स
- (5) कोरड वायर/स्ट्रीप/इतगाट्स एन्ड्रीनियम के बाट्स
- (6) कोरड वायर (आर लीड/लोड शाट्स

3(क) रिफैक्टरीज व कल्यूमेवल्स जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं:—

- (1) ब्रेकाइट इलैक्ट्रोड
- (2) रोल्स/टेंगस्टन कारबाइड रिंग रोलिंग मिल हेतु
- (3) कापर लोड
- (4) सा/शीयर स्लेड
- (5) सिरेमिक कोटेज लासिंग थाइन
- (6) टैम्परेचर टिप/बैलोव्स इन्स्टर्ट्स

1 2 3 4 5 6

(7) सेम्पलर टिप्पत
 (8) सबमर्जिं टायरस
 (9) एटमोसफियरक इन्जीनियर्स
 (10) स्टेमलेस स्टील हाउसेस
 (11) रिफेक्टरीज मदे जिनमें निम्न-
 लिखित शामिल हैं :—
 (क) रनर भास गिनी ब्लास्ट
 हेतु/कार्टेबल्स मिनी ब्लास्ट
 फरनेस (एस बी एक) हेतु
 (ख) ग्रेकाइट कार्बन रिफेक्टरीज
 मिनी ब्लास्ट हेतु (एस बी
 एक)
 (ग) मैनेशिया रिजेंट हिस्लक-
 रीजेशन कम्पाउन्ड
 (घ) जिरकोनिया/मैनीशिया
 नोजल
 (ङ) एन्ड्रूसीनियम ग्रेकाइट
 नोजल/मोनोब्लाक स्टापर्स/
 स्टापर हेतु/स्टापर राड/ग्राउण्डल
 (च) भोरस प्लग/सीट स्लाक्स
 स्लीव्स/स्लाइड मेट प्लेट्स
 (छ) डायरेक्ट बॉडे बेसिक
 निक्स
 (ज) ई बी टी ट्रूब्स/भास बिक्स
 (झ) भोरोलिथिक/गनिंग/ईमिंग
 भास/कार्टेबल्स
 (ञ) बोलोभाइड/मैनीशिया कार्बन
 निक्स
 (12) कार्सिंगस पाउडर

3(म) बायर ड्राइंग बॉल्डायरेक्ट्स
 जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :
 (1) ड्राइंग लुब्रिकेट 34 किग्रा.
 (2) बायर ड्राइंग सोप
 (3) वैट ड्राइंग लुब्रिकेट
 (4) टंबरस्टन कार्बाइड ड्राइंग
 (5) प्लास्टिक कार्बिन्स/स्पूल्स

4. कुर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :—

क(1) फरनेस आयल (कैपिटिव पाउडर
 प्लाट से लैस यूनिटों हेतु केवल)
 क(2) लुब्रिकेट (कैपिटिव पाउडर
 प्लाट से लैस यूनिटों हेतु केवल) 30 किग्रा.

ख(1) रोलिंग मिल में आयल क्राइड
 रिहीटिंग फरनेस हेतु फरनेस आयल
 ख(2) लैडल हीटिंग हेतु फरनेस आयल 56 किग्रा.

टिप्पणी: 1. 1, 2, 3(क) और (ख) तथा 4(क) और (ख) पर प्रदर्शित मदों का मूल्य लाइसेंस के सी आई एफ मूल्य से क्रमशः 43%, 8%, 19%, 27%, 1% और 2% से ज्यादा नहीं होगा। वर्षाक विशेष पर प्रदर्शित मात्रा/मूल्य के भीतर एक अधिकार अधिक मदों के आयात हेतु अदला-बदली करने की सुविधा उपलब्ध होगी। लेकिन विभिन्न कार्बों पर प्रदर्शित आयात की मदों के मूल्यों और मात्राओं की अदला-बदली करने की अनुमति नहीं होगी।

(2) उपरोक्त भाषणदण्ड के क्षण तभी सामूहिक आर्क फर्मेस फ्रेंच कम्पनी भारत के रूप में लिखित लाइसेंस को उपयोग में लाते हुए प्लास्ट फर्मेस इनेक्टिव आर्क फर्मेस के माध्यम से नियति उत्पादों का निर्माण किया जाए।

(3) कन्टीन्युअल कास्टिंग स्ट, रोलिंग मिल रोल्स रिम (कम संख्या 3(क)(2) पर यह के माध्यम से नियति के मामले में अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार इनगाट हट, रिफैक्टरीज मदों 3(क) (ii), (घ और (घ) (12) के माध्यम से रोल ब्लूम, बिलेट्स, स्लैब के नियति के मध्ये अनुमति नहीं दी जाएगी। तथापि कन्टीन्युअल कास्ट ब्लूम्स/बिलेट्स के द्वारा लिखित बिलेट्स समेत रोल उत्पादों के नियति के मामले में उपरोक्त लोनों मदों भारी रोल्स/स्टम भार्डाइज रोल्स/गिर्स और रिफैक्टरीज के नियति की अनुमति दी जाएगी।

1	2	3	4	5	6
1292. बोल आधारित डायरेक्ट रिटायर्स लोहा (फिल्मेवर्क सोहा/स्पार्क सीक्स)	100 किग्रा.	1. केलीब्रेटेड कल्चरा लोहा जिसमें लोहा मात्रा 67% अथवा उससे अधिक हो 2. गेर कोरिंग कोपला जिसमें ऐसा मात्रा 12% अथवा इससे कम हो 3. डोलोमाइट 4. हाइ एल्यूमीनियम रिफैक्टरी रिक्स 5. कास्टिंग रिफैक्टरी 6. ग्रिक्वैटिंग माउल्स (जिसमें ग्रिक्वैटिंग मूल्यांकित हो) 7. लाइट ब्रिजल भायल	1500 किग्रा.		40

टिप्पणी:— 4, 5 और 6 पर प्रदर्शित मदों का सो आई एक मूल्य साइमेंट के सो आई एक मूल्य से 10% से ज्यादा नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6
1293 हाइबोडरमिक नीडल्स	10000 नगर (42 किग्रा.)	1. स्टेनलेस स्टील ट्विष्ट 2. ब्रास स्ट्रैप 3. निकल प्लेट 4. उपचारेय	440 मी. (46.2 किग्रा.)		
1294 निटिंग मीडल्स/पिन्स निटेड एल्यूमीनियम	1000 नग/जोड़े (5.714 किग्रा.)	1. एस्प्रिमियम राइस	6 285 किग्रा.		
1295 निटिंग नीडल्स/पिन्स निटेड प्लास्टिक	1000 नग/ (13.0 किग्रा.)	1. उपचारेय प्लास्टिक सामग्री	12.6 किग्रा.		
1296 निटिंग नीडल्स/पिन्स इक्स एन्ड एक्स्यू- मीनियम	1000 प्रत्येक तंडुक (34.5 किग्रा.)	1. एल्यूमीनियम राइस	37.95 किग्रा.		

सावधानकि सूचना सं०200 दिनांक 21-3-94 का उपार्थक "अ"

आय उत्पाद

1	2	3	4	5	6
10. बेसिक्स ओलिओरेजिन	3.32 मी० टन	1 केसिया		100 मी० टन	
11. बेसिया आगल	1.00 मी० टन	1 बेसिया		100 मी० टन	
12. सिमामोन ओलिओरेजिन	3.50 मी० टन	1 सिमामोन		100 मी० टन	
13. सिनामोन आगल	1.0 मी० टन	1 जिनामोन		100 मी० टन	
14. कोरोब ब्रड आगल	15.00 मी० टन	1 कोरोब ब्रड		100 मी० टन	

1	2	3	4	5	6
15. करी पाउडर (क्लोर बड्स, सिनामोन और केसिया सामूहिक रूप से 50% और अन्य 95% मध्यस्थ जो कि स्थानीय ५५ से उत्पादित मर्दी के होंगे)।	2000 मी० टन	1 क्लोर बड्स, सिनामोन, केसिया	100 मी० टन		

1. नियमित उत्पादन (10) से (34) पर व्रात किया जाने थाना अभ्यर न्यूनतम मूल्य संयोजन 100% है और (15) पर 500% है। (1) से (5) पर व्रात किया जाने वाला मूल्य संयोजन शी भागों में है:

(क) उत्पादों के नियंत्रित द्वारा आधारभूत स्थूलतम भूल्य संयोजन की प्राप्ति जिसके लिए ग्राहिम साइर्सेंस के अधीन शुल्क सुन्तु नियंत्रणों को मार्ग की गई है। कम से (10) से (14) के उत्पादों पर प्राप्ति किया जाने वाला आधारभूत स्थूलतम भूल्य संयोजन अमरण: 45%, 45%, 50% और 50% है।

(४) शोष नियांति आशाम (समझ व्यन्तम आशारप्त व्यन्तम नियांति) उत्तरादों के नियांति द्वारा अतिरिक्त मूल्य संबोजन के रूप में होता है।

(1) कानूनम्-2 में दर्शाए गए परिणामी उत्पादों के निर्धारित से कम्य सरोजन की प्राप्ति द्वारा।

(2) प्रक्रिया पुस्तक अंड-1 का परिशास्त 18 में निर्धारित या विनिर्माता नियायिक के यूनिट में मासानों से अन्य श्रावण और औलिओ रेजिस्टर या व्यापारी नियायिक के मामले में घोषित समसित विनिर्माता की यूनिट में अलियरिक्त मूल्य संयोजन की प्राप्ति के लिए, एक धूट लासों के कोई व्यातिरिक्त निवेश की अनुमति नहीं होगी। करी पाउडर के मामले में आधारभूत मूल्य संयोजन में निर्धारित 50% के मूल्य संयोजन को केवल केवल इन मदों के नियायित द्वारा पुरा किया जाना है।

2. उपरोक्त मानदण्डों के आधार पर केवल मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस जारी किए जाएंगे। मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस के लिए आवेदन करते हुए आवेदक अपनी स्वयं की विनियोग की क्षमता या समर्थक वित्तिमत्ता (अधिकारी नियंत्रित के मामले में) की क्षमता की पुष्टि करने वाला मसला दोहरे का प्रमाणपत्र प्रस्तुत करेगा। अधिकारी नियंत्रित अपने शारीरक-पञ्च में समर्थक वित्तिमत्ता और उसकी विनियोग क्षमता के साथ-साथ नियंत्रित उत्पाद के विनियोग के लिए उसका व्यवनाप भी प्रस्तुत करेगा।

4 अधिक लाइसेंस के अधीन क्लोवर्स, सिनामोन एवं केसिया का आयात ऊपर उल्लिखित मात्राएँ एवं शर्तों के अनुसार क्रम सं० 10 से 15 पर उल्लिखित उत्पाद के लिए अनुमित होगा । क्रम सं० 10 से 15 के अलावा अन्य परियामो उत्पाद के लिए क्लोवर्स, सिनामोन एवं केसिया का आयात आर०ग०पर ०एसी०/जेएप०एसी०/प्र०एल०सी० द्वारा अनुमित नहीं होगा ।

गार्वजनिक सूचना सं० 200 दिनोंके 21-3-94 का उपायन्ध “ड”

चमड़ा सथा चमड़ा उत्पादन

1	2	3	4	5	6
मोल्डेड सोल का प्रति किलो (अन्य रबड़ सामग्रियों सहित)					
11. नेचुरल रबड़/सिन्थेटिक रबड़/ (एस बी आर/पी बी आर/ नाइट्रोइल/इ बी ए/टी बी आर/ आइसोप्रोपेन		49.5 ग्राम			
(क) एक्सीलेटर्स/एस्ट्री ऑक्सीडेंट्र्स	10. ग्राम				
(ख) सम्बद्ध रंग और पिग्मेन्ट्स	10 ग्राम				
(ग) फिलर्स	170 ग्राम				
(घ) विविध रसायन (जिक्र आवश्यक रोजिन)	27 ग्राम				

टिप्पणी:—मद सं० 11 में, सिन्थेटिक रबड़ का आयात कुल अनुमित रबड़ के 50% से अधिक नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6
63. स्लिपों के जूतों के लिए सोल्वेंट सोल सहित रबड़ और कैन्यम फूटवियर	एक जोड़ा	1. कॉटन टैक्सट इल/अपरी भाग के लिए कैन्वेस	0.165 वर्ग मी०	100	
मोल्डेड सोल का प्रति किलो (अन्य रबड़ सामग्रियों सहित)		2. लाइनिंग के लिए कॉटन फैशिक (यदि प्रयोग किया हो)	0.160 वर्ग मी०		
		3. लेपिनेशन सहित इनसोल सामग्री	0.038 वर्ग मी०		
		4. एड्यूसिब (पीयू/पीलि नाइट्रोप्रोपेन/ पी बी ए/एक्सिक)	16 ग्राम		
		5. सोल्वेंट (एस ई के)	0.066 ली०		
		6. फीते	नीट टू नीट		
		7. एम्बैलिशमेंट	नीट टू नीट		
		8. इलास्टिक रेप	0.018 वर्ग मी०		
		9. धागा	18 मी०		
		10. सोल मोल्ड्स	0.004 जोड़े		
		11. नेचुरल रबड़/सिन्थेटिक रबड़/ (एस बी आर/पी बी आर/ नाइट्रोइल/इ बी ए/टी बी आर/ आइसोप्रोपेन)।	49.5 ग्राम		
		(क) एक्सीलेटर्स/एस्ट्री ऑक्सीडेंट्र्स	10 ग्राम		
		(ख) सम्बद्ध रंग और पिग्मेन्ट्स	10 ग्राम	10 ग्राम	
		(ग) फिलर्स	170 ग्राम		
		(घ) विविध रसायन (जिक्र आवश्यक रोजिन)।	27 ग्राम		

टिप्पणी:—मद सं० 11 में, तिन्थेटिक रबड़ का आयात कुल अनुमित रबड़ के 50% से अधिक नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6
64. बल्कों के जूतों के लिए मोल्डेड सोल सहित रबड़ और कैन्यम फूटवियर	एक जोड़ा	1. कॉटन टैक्सटाइल/अपरी भाग के लिए कैन्वेस	0.110 वर्ग मी०	100	
		2. लाइनिंग के लिए कॉटन फैशिक (यदि प्रयोग किया जो)	0.105 वर्ग मी०		
		3. लेपिनेशन सहित इनसोल सामग्री	0.024 वर्ग मी०		
		4. एड्यूसिब (पीयू/पीलि नाइट्रोप्रोप्रोपेन/ पी बी ए/एक्सिक)	12 ग्राम		

1	2	3	4	5	6
			5. सोल्वैन्ट (एम इके)	0.047 ली०	
			6. फीते	नैट-टू-नैट	
			7. एस्वैलिपार्मेन्ट	सैरटू-नैट	
			8. इलरिटिकटेप	0.016 वर्ग मी०	
			9. धागा	15 मी०	
			10. सोल मोल्ड्स	0.004 जोड़े	
			11. नेचुरल रबड़/नियेटिक रबड़/ (एस बी आर/पीबीआर/ नाइट्रोइल/इची ए/टी पी आर/ आइसोप्रीन (क) एसीलेट्स/एन्टीबोक्सी- डेन्ट्स	0.004 जोड़े	
				10 ग्राम	
			(ख) सम्बद्ध रंग और पिगमेंट्स	10 ग्राम	
			(ग) फिलर्स	170 ग्राम	
			(घ) विविध रसायन (जिनके आकाराइड रोजिन)	27 ग्राम	

टिप्पणी:—मद सं० 11 में, नियेटिक रबड़ का आयात कुल अनुमित रबड़ के 50 % से अधिक नहीं होगा ।

1	2	3	4	5	6
65.	जबड़ साल सहित वर्जों के लैदर सैन्कल्प	एक झोला	1. अपर लैदर	0.70 वर्गफुट	
			2. सीने का धागा	6.00 मी०	
			3. प्रटिवियर ड्रेसिंग	6.00 ग्राम	
			4. एड्हेसिंग (पी यू/निओर्पीन), पीवी ए/सीमेट	14.00 ग्राम	
			5. ट्रैक	1.00 ग्राम	
			6. बकला:	नैट-टू-नैट	
			7. रेवेट्स	नैट-टू-नैट	
			8. गूनिट साल या	नैट-टू-नैट	
			(क) नैचुरल/नियेटिक (नाइट्रोइल/ बी बी आर/एस बी आर)	6.00 ग्राम	
			(ख) प्रैसीपिटेट्ड साइलिका	11.4 ग्राम	
			(ग) श्लास्टिक पॉलिमर	16 ग्राम	
			(घ) एन्टाक्सीडैट्स/एसीलेटर्स	14 ग्राम	
	जबड़ सोल झोल का प्रति यिग्रा०				

टिप्पणी:—मद संख्या 8(क) में नियेटिक रबड़ का आयात कुल अनुमित रबड़ के 50 % से अधिक नहीं होगा ।

1	2	3	4	5	6
66.	चमड़े के सोल्स इस्ताने	1 नग	1. (क) इलारिटिक (टेप्स/पीट/ ट्रैकिंग/बुना हुआ/न बुना हुआ (ख) टेप्स (सैल्फ-एड्हेसिव/ ब्राइट्स टेप्स	नैट-टू-नैट	450
			(ग) लोपोन	1 नग	
			(घ) स्पैष कास्टवर (सैटालिक/ नैन मैटालिक)	नैट-टू-नैट	
			(ज) बेजमरी टेप्स	5 से.मी.	

1	2	3	4	5
2.	(क) सीने की सुइया (ख) बाबिन्स (ग) नीडल बार (घ) कीब डॉक (ङ) बाबिन केस (च) हुक सैट (ट) काटने के ब्लेड (ज) काटने का चाकू (झ) टैफलॉन (झ) ग्रेटर (ट) किलिंग बोर्ड	10 नग/2500 दस्ताने 1 नग/5000 दस्ताने 1 नग/20000 दस्ताने 1 नग/20000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/20000 दस्ताने दस्ताने	10 नग/2500 दस्ताने 1 नग/5000 दस्ताने 1 नग/20000 दस्ताने 1 नग/20000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/10000 दस्ताने 1 नग/20000 दस्ताने दस्ताने	
3.	(क) प्रिजर्वेटिव (ख) बैटिंग एजेन्ट (ग) सोडियम बाइमल्फाइट (घ) सिनटैन्स (ङ) सोडियम फोर्मेट/एसीटेट (च) थ्रेट्रल एक्सट्रैक्ट 1. रिटैनिंग के लिए 2. चमड़े की बेजिटेबल टैनिंग के लिए (ट) फैट लिकिवड (ज) बाइन्हार 1. कोसिन बैग 2. रेजिन बैग (झ) क्रोम टैनिंग एजेन्ट (एक्स्ट्रैक्ट) :	1. 5 किग्रा० 4. 6 किग्रा० 2. 5 किग्रा० 1.7 किग्रा० 4. 6 किग्रा० 1.2 किग्रा० 3.6 किग्रा० 2.0 किग्रा० 4 किग्रा० 6 किग्रा० 20 किग्रा०	1. 5 किग्रा० 4. 6 किग्रा० 2. 5 किग्रा० 1.7 किग्रा० 4. 6 किग्रा० 1.2 किग्रा० 3.6 किग्रा० 2.0 किग्रा० 4 किग्रा० 6 किग्रा० 20 किग्रा०	
	1. मेंटी क्रोम के लिए 2. फूल क्रोम फिनिश के लिए (ट) लेकर एमलेशन (क) रेलिवेंट डाइज (झ) पिग्मेंट्स (व) बोरस्स (ण) हम्प्रेगेनेटिव रेजिन (त) बैक्स एमलेशन (थ) ओक्सालिक एसिड (द) एसिटिक एसिड (घ) मोडियम पिजोनलफेट (न) रेतेर्टेटिंग एजेन्ट (प) स्लिप एजेंट (सिलीकान आधारित आयल)	20 किग्रा० 4.6 किग्रा० 7 किग्रा० 4 किग्रा० 2 किग्रा० 4.6 किग्रा० 5 किग्रा० 1 किग्रा० 1 किग्रा० 2.5 किग्रा० 4.6 किग्रा० 2 किग्रा० 0.40 किग्रा०	20 किग्रा० 4.6 किग्रा० 7 किग्रा० 4 किग्रा० 2 किग्रा० 4.6 किग्रा० 5 किग्रा० 1 किग्रा० 1 किग्रा० 2.5 किग्रा० 4.6 किग्रा० 2 किग्रा० 0.40 किग्रा०	

टिप्पणी: रसायनों (मद सं० ३) की आवश्यकता के लिए, प्रति दस्ताने परिस्कृत भ्रमहे की आवश्यकता १, २ वर्ग फिट है। कम सं० १ पर आने वाली मर्फत का आयात जहाज पर्यान्त निश्चिक सूल्य के ६०% तक होगा, उपर्युक्त कम सं० २ पर आने वाली भ्रम का आयात जहाज पर्यान्त निश्चिक सूल्य के ०.५% तक होगा और उपर्याप्त कम सं० ३ पर आने वाली सद का आयात जहाज पर्यान्त निश्चिक सूल्य के १२% तक होगा। भ्रम सं० १, २ और ३ में लागत-बोमा-भाषा सूल्य भी अन्तापरिवर्तनीयता भ्रमित नहीं है।

मार्वरजनिक सूचना सं० 200

दिनांक 21-3-94 का उपायम्

प्लास्टिक्स

क्रम सं०	नियर्तत की मद	आधात की मद		मूल्य संयोजन
		नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5
193.	पोलिप्रेस्टर आफसेट प्लेट (75,100 माइक्रोन)	1000 बर्च मी०	1. पोलिप्रेस्टर प्लेट (50,75,100 माइक्रोन) 2. एक्लिक रेजिन 3. सिलिका बिमसेट	1250 बर्च मी० 3.93 किंग्रा० 9.60 किंग्रा०
194.	पोलिप्रोपीलीन हैट्स	1 किंग्रा०	1. पोलिप्रोपीलीन प्रेच्यूल्स (कहचे भाल के क्षेत्र में) 2. पोलिप्रोपीलीन प्रेच्यूल्स (पैकिंग सामग्री के लप में)	नियर्तत में किंग्रा० अंश 1.21 किंग्रा० पैकिंग में किंग्रा० अंश 1.05 किंग्रा०।
195.	पोलिकार्बोनेट से बनी वस्तुएं	1 किंग्रा०	1. पोलिकार्बोनेट प्रेच्यूल्स	नियर्तत में किंग्रा० अंश/ 300 1.05 किंग्रा०
196.	पोलिस्ट्रीन डिस्पोजेबल प्लास्टिक कप्स, बाउल्स एवं लिङ्ग आदि	1 किंग्रा०	1. पोलिस्ट्रीन प्रेच्यूल्स	नियर्तत में किंग्रा० अंश/ 1.05 किंग्रा०
197.	ग्रास फिलिस टिण्कोटिंग डब्ल्यूटी 2300 ग्रा० मोटाई 3.25मएम + 0.25मएम संकृत पी सी क्रूशन विनाइल प्लॉसिंग शेक्सेनेटिड	1 बर्च मी०	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टीसाइजर (प्लासिक नाम प्लासिक इपोक्सी आदि) या 2. (क) फथालिक एनहाइट्राइड और (ख) एथिल ऐक्सानोल (ओकानेल) 3. पीवी सी स्टैकलाइजर 4. प्रोसेसिंग एड 5. सिलिकान आयल 6. टिटेनियम डाक्साइड हाउड 7. सफेन्टेट्स 8. माक्रोलिथ पिग्मेट्स 9. ग्लास फावर टिश 10. मेथिन एथिल बीटोन	1365 ग्रा० 1055 ग्रा० 420 ग्रा० 739 ग्रा० 40 ग्रा० 80 ग्रा० 3 ग्रा० 22 ग्रा० 36 ग्रा० 5 ग्रा० 64 ग्रा० 25 ग्रा०

टिप्पणी : कोटिंग भार में लिंगता के मामले में, आधात की मदों की मात्रा प्रथम् मद 9 और 10 को ओडकर मधी के बारे में निम्नलिखित कार्यक्रम अपनाया जाएगा ।

प. X श्री
— ग्राम
2300

जहाँ
प. =
बी =

2300 ग्रा० कोटिंग भार के लिए प्रतुमिल मात्रा
फ्लोर कथरिंग वा कोटिंग भार ग्रा० में

2. भारी प्रकार के फ्लोर कथरिंग में उनके कोटिंग भार के उपाय के लिए भार मद 9 तथा न्यूतार भार 58 ग्रा० कोटिंग भार के अनाजा होगा ।

मार्वजनिक सूचना सं० 200
दिनांक 21-3-94 का उपायंथ “छ”

खेत का नामान

1	2	3	4	5	6
खड खेड़स	1 नग (80 ग्रा०)	1. नैचूल लैटेक्स रबड़ (60 % शीआरसी + भार में 1 %)	0.14 ली० ग्रा०	80 ग्रा० शी शार सी	
		2. नैचूल रबड़	3. 50 ग्रा०		
		3. एन्डी प्राक्सीडेट	1.75 ग्रा०		
		4. एक्सलिटर्स	1.75 ग्रा०		
		5. शिक आक्साइड	1.06 ग्रा०		
		6. टेलिकॉट कलग/पिग्मेट्रस	1.06 ग्रा०		
		7. डोस्मोइड शार/शार डे	1.84 ग्रा०		
ट्रिनिस बाल्स	1 दर्जन (678 ग्रा०)	1. सी शार एम पोली बृद्धादिन रबड़	0.246 कि०ग्रा०		
		2. हाईस्टीरिन रबड़	0.154 कि०ग्रा०		
		3. नूप्रेन रबड़	0.095 कि०ग्रा०		
		4. प्रेसिपिटेटिड सिलिका	0.082 कि०ग्रा०		
		5. जिक आमसाइड	0.030 कि०ग्रा०		
		6. टिटेनियम डाइआक्साइड	0.03 कि०ग्रा०		
		7. एक्सलेटर्स	0.015 कि०ग्रा०		
		8. एट्रिटमाक्सीडेट्रस	0.015 कि०ग्रा०		
		9. मेल्टनक्साथ	0.197 लाइनियर ग्रा०		
		10. टिनप्रिट केन्स	नैट-टू नैट		
		11. इंजीओपनिगणेन्ड्रम	नैट-टू नैट		

मार्वजनिक सूचना नं० 200
दिनांक 21-3-94 का उपायंथ “छ”

1	2	3	4	5	6
225. रेलिवेंट मैन में फाइबर से बने विनिर्मित 1 कि०ग्रा० फैब्रिक्स/उप-उत्पाद	1 कि०ग्रा०	1. रेलिवेंट मैन में फाइबर	निर्यात में कि०ग्रा० अंग/ 1.115 कि०ग्रा०		
226. 100 % यूसन बोस्टिङ थार्न (डाइ)	1 कि०ग्रा०	1. बूल टाप्स	निर्यात में कि०ग्रा०		
		2. टिनिटिग एंजेट	अंग 1.10 कि०ग्रा०		
		3. 100 % स्ट्रेस्यूप के मेटल कम्पांतवन डाइ (केवल ऊन के लिए)	0.005 कि०ग्रा० निर्यात में बूल के अंग के भार का 1.5 %		
227. 100 % यूसन बोस्टिङ थार्न (डै)	1 कि०ग्रा०	1. बूल टाप्स	निर्यात में कि०ग्रा० अंग/ 1.10 कि०ग्रा०		
		2. टिनिटिग एंजेट	0.005 कि०ग्रा०		
228. पोलियेस्टर और बूल बालं बोस्टिङ स्पन थार्न	1 कि०ग्रा०	1. पोलियेस्टर फाइबर या पोलियेस्टर टो	निर्यात में कि०ग्रा० अंग/ 1.13 कि०ग्रा० निर्यात में कि०ग्रा० अंग/ 1.08 कि०ग्रा०		
		2. बूल टाप्स	निर्यात में कि०ग्रा० अंग/ 1.10 कि०ग्रा०		
		3. टिनिटिग एंजेट	0.005 कि०ग्रा०		
		4. 100 % स्ट्रेस्यूप के टिनिटिग डाइ (केवल पोलियेस्टर से बिए)	निर्यात में पोलियेस्टर के अंग के भार के 2 %		

1	2	3	4	5	6
229.	पोलियेस्टर और बृहत वाला बोरिंग भास यार्न	1 कि०ग्रा०	5. 100% स्ट्रेचरेट के मेटल अप्पलेक्शन डाइज (केवल ऊन के लिए) के भार का 1.5%	निर्यात में बूल के अंश निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.13 कि०ग्रा० नियात में वित्तग्रा० अंश/ 1.03 कि०ग्रा० नियात में कि०ग्रा० अंश/ 1.10 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा०	
230.	स्पन पोलियैस्टर यार्न और पोलियैस्टर फिलारेंट यार्न वाले निटिड बोय माइड	1 कि०ग्रा०	1. पोलियैस्टर फिलार या पोलियैस्टर टी 2. बूल टाप्स 3. टिटिंग एजेंट	निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.13 कि०ग्रा० नियात में वित्तग्रा० अंश/ 1.03 कि०ग्रा० नियात में कि०ग्रा० अंश/ 1.10 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा०	
231.	स्पन पोलियैस्टर यार्न और पोलियैस्टर फिलारेंट यार्न वाले डाइड और प्रिन्टिड निटिड बोय साइड पर्सिस फ्लिप्स	1 कि०ग्रा०	1. पोलियैस्टर रेपन यार्न और पोलियैस्टर फिलारेंट यार्न से बने 100% पोलियैस्टर निटिड फैक्रिक 2. 100% स्ट्रेचरेट के डिस्पर्स डाइम 3. साप्टनिंग एजेंट 4. फ्लीसिंग लुब्रिकेंट 5. प्रार्टीकल ब्लाइटनर 6. रैगोलाइट	निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.05 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा०	
232.	पोलियैस्टर विल्कोस एंडिड डाइड प्रोसेसर और फिनिशर के क्रियस से बने पुरुषों के ट्रूअउजस	1 कि०ग्रा०	1. पोलियैस्टर स्पेल फाइबर 2. क्रिस्कोस मटेपल 3. 100% स्ट्रेचरेट के डिस्पर्स डाइम 4. 100% स्ट्रेचरेट के बेट डाइज 5. प्रार्टीकल ब्लाइटनिंग एजेंट 6. पोलीविनाइल अस्कोहल 7. हाइड्रोजन परोस्साइड 8. सिलीकान एम्फिजन	नियात में कि०ग्रा० अंश/ 1.211 कि०ग्रा० नियात में कि०ग्रा० अंश/ 1.211 कि०ग्रा० नियात में पोलियैस्टर अंश के भार का 2% नियात में विल्कोस अंश के भार का 1.5% 0.005 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा०	
233.	सिलिक कार्पेंट्री	1 कि०ग्रा०	1. यान सिलिक यार्न	नियात में कि०ग्रा० अंश/ 1.15 कि०ग्रा०	

सर्वेतमधिक शुल्कमा ई० 200

वितानि 21-3-94 ना. नोटि० ५

विधिव्याप

1	2	3	4	5	6
78.	कटे हुए और एक ओर पालिश किए हुए मारबत्त स्लाक्स	1 मी०टन	विनिर्देश रक मारबत्त ल्लाक्स।	1. ०५ मी०टन	
79.	एंटी थाइरेप्ट वैट्स (रिक्ष रबड़ कार्क)	1 किंग्रा०	1. सिथेटिक रबड़ (नाइट्राइल) 2. रबड़ कमिकल्स (एम्सीलेट्स एंटी थाइरेप्टिस, रिटार्ड्स)	0. 300 किंग्रा० 0. 012 किंग्रा०	
80.	प्लास्टिक कोटिड प्लेइंग कार्ड्स	1 किंग्रा०	3. कार्क 1. नाई बोर्ड कोटिड 2. कॉटोन रेजिन 3. सिलीकान फ्लूड 4. इंक	0. 300 किंग्रा० नियान में किंग्रा० अंश/ 1. 20 किंग्रा०	
81.	श्रमकोटिड केंडंग कार्ड्स	1 किंग्रा०	1. विनिर्देश श्रमकोटिड कार्ड बोर्ड 2. इंक	नियान में किंग्रा० अंश/ 1. 20 किंग्रा०	कार्ड बोर्ड के भार का 2 % कार्ड बोर्ड के भार का 2 %

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 200 (PN)/92—97

New Delhi, the 21st March, 1994

Subject : Handbook of Procedures, Vol. II 1992—97 Input Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F. N. 6/93—SPC-II.—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992—97, Vol. II, Published under Public Notice No. 121(PN)/92—97 dated 31-3-93 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input Output, Value Addition Norms and list of Sensitive Items, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1352, the new entries from Sl. No. 1353 to 1375 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1278, the new entry shall be added from Sl. No. 1279 to 1296 as per Annexure "C" to this Public Notice.

FOOD PRODUCTS

(3) After Entry No. 10, the new Entry shall be added from Sl. No. 11 to 16 as per Annexure "D" to this Public Notice.

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

(4) After Entry No. 58 the new entries shall be added from Sl. No. 59 to 66 as per Annexure "E" to this Public Notice.

PLASTICS

(5) After Entry No. 191, the new entries shall be added from Sl. No. 192 to 197 as per Annexure "F" to this Public Notice.

SPORTS GOODS

(6) After Entry No. 4, the new entries shall be added from Sl. No. 5 to 6 as per Annexure "G" to this Public Notice.

TEXTILES

(7) After Entry No. 224, the new entries shall be added from Sl. No. 225 to 233 as per Annexure "H" to this Public Notice.

MISCELLANEOUS PRODUCTS

(8) After Entry No. 77, the new Entries shall be added from Sl. No. 78 to 81 as per Annexure "I" to this Public Notice.

This issues in public interest.

DR. P.L. SANJEEV REDDY, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to

Public Notice No. 200

Dated : 21-3-94

AMENDMENTS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)
		Chemicals and Allied Products	In these entries, the following Additional item with quantity shall be added :
2.	12	Sl. Nos. 17, 18, 19, 30 & 170 Chemicals and Allied Products Sl. No. 70	"Relevant hard Empty Giletin Capsules 1050 Nos, Import item 2 with quantity shall be substituted by the following : "Paraformaldehyde 0.61 kg.
3.	21	Chemicals and Allied Products Sl. No. 145	The norms covered by this entry shall be substituted by the following :

Sl. No.	Export Item			Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	(5)	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
145	Piperazine Citrate BP 88/USP 22	1 MT	1. Piperazine Anhydrous 2. Citric Acid Monohydrate	0.422 kg. 0.687 kg.		
4.	40	Chemicals and Allied Products Sl. No. 320	The description of the export product shall be amended to read as under : "Fluorescent Pink AMS 2438"			
5.	42-44	Chemicals and Allied Products Sl. No. 347 to 355	The description of import item 1 in these entries shall be amended to read as under : "BON Acid OR Beta Naphthol" The quantity will remain unchanged.			

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)
6.	12	Chemicals and Allied Products Sl. No. 510	1. After item No. 4, the following additional items with the quantities shall be added : "5. Micronised Zirconium Silicate 10 MT 6. Frits 6 MT 2. Value addition shall be amended to read as "175%" instead of 350%. The description of the export product shall be amended to read as "HDPE (High density Poly Ethylene)/LLDPE (Linear Low Density Poly Ethylene)"
7.	72	Chemicals and Allied Products Sl. No. 657	

8.	83	Chemicals and Allied Products Sl. No. 763	1. The description of the export product shall be amended to read as under : Methyl Parathion technical on 100% basis. 2. The description of import item 2 shall be amended to read as "Sodium P Nitro Phenolate".
9.	90	Chemicals and Allied Products Sl. No. 778	The description of import item 2.a(ii) shall be amended to read as under: "Formalin 37% OR Para Formaldehyde 22.35 kgs.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments		
			(1)	(2)	(3)
10.	90	Chemicals and Allied Products Sl. No. 801	The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—		
Sl. No.		Export Item	Import Item		Value Addition
(1)	(2)	Name	Qty.	Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
801	Plywood other than commercial plywood	1 Cubic Meter	1. Relevant wood OR Veneer	1.66 Cubic Meter 1.20 Cubic Meter	60
	For Phenol Formaldehyde Resin Bonding only.		2. Chemicals : a(i) Phenol (ii) Formalin 37% OR Para Formaldehyde	31.88 kgs. 57.88 kgs. 22.35 kgs.	
	For Melamine Formaldehyde Resin Bonding only.		b (i) Melamine (ii) Formalin 37% OR Para Formaldehyde	6.13 kgs. 9.94 kgs. 3.87 kgs.	
	For Urea Formaldehyde Resin Bonding only.		c(i) Urea (ii) Formalin 37% OR Para Formaldehyde	12.20 kgs. 33.20 kgs. 12.93 kgs.	

Note : The value of chemicals shall not exceed 20% of FOB value of exports.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments		
			(1)	(2)	(3)
11.	99	Chemicals and Allied Products Sl. No. 849 & 850	The description of import item 7 shall be substituted by the following :— "Dow Therm/Heat Transfer oil/fluid".		
12.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 894	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :—		
Sl. No.		Export Item	Import Item		Value Addition
(1)	(2)	Name	Qty.	Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
894	Sodium Hydro sulphite	1 MT	1. Zinc Ingots 2. Methanol 3. Caustic Soda Lye on 100% basis	0.41 MT 0.18 MT 0.506 MT	

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendment
(1)	(2)	(3)	(4)
13.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1064	A value addition of "170%" shall be added under the value addition column
14.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1065	A value addition of "100%" shall be added under the value addition column.
15.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1066	A value addition of "80%" shall be added under the value addition column.
16.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1067	A value addition of "200%" shall be added under the value addition column.
17.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1071	A value addition of 160%" shall be added under the value addition column.
18.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1133	A value addition of "60%" shall be added under the value addition column.
19.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1181	A value addition of "150%" shall be added under the value addition column.
20.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1205	The description of the export product shall be amended to read as under : "Acrolite Fast Violet EXR (Pigment Violet 23)/Acrolite Fast Violet Express Cake on 100% basis (Pigment Violet 23)".
21.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1220	1. In the list of import item the following additional item with quantity shall be added : "5. Catalyst Hypophorous Acid 50% pure 0.19 kg. 2. A value addition of "200%" shall be added in the column of value addition. 1. The quantities of import items 2(a), b(b), (c) and item No. 3 shall be corrected to read as 5.26 kgs., 12.16 kgs., 4.15 kgs. and upto 4% of POB value of exports respectively. 2. The description of import item 2(a) shall be amended to read as under : "Formalin 37% 5.26 kgs. OR Para Formaldehyde 1.75 kgs.
22.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1292	The following note shall be added at the end of this entry : Note : 1. Import of Remote Control on net to net basis will also be allowed in case the export product is accompanied with Remote Control.
23.	201	Electronics Sl. No. 198	The quantity of import item 1 shall be corrected to read as "1.15 kg."
24.	251	Engineering Products Sl. No. 34	Alongwith the description of the export product 60" shall be added.
25.	261	Engineering Products Sl. No 127	The description of export product shall be amended to read as under : "Gas Based Direct Reduced Iron (Hot Briquetted Iron/Sponge Iron).
26.	299	Engineering Products Sl. No. 378	The description of export product shall be amended to read as under : "Gas Based Direct Reduced Iron (Hot Briquetted Iron/Sponge Iron).
27.	299	Engineering Products Sl. No. 3379	In import item 1, import of Aluminium Ingot at the rate of 1.10 kg. as an alternative of Aluminium Scrap shall be allowed.
28.	318	Engineering Products Sl. No. 544	Alongwith the description of the export product the word "(Galvanised)" shall be added.
29.	340	Engineering Products Sl. No. 570	

(1)	(2)	(3)	(4)
30.	365	Engineering Products Sl. No. 1119	The quantity of import item 1 shall be amended to read as "1.45 kg./kg. content Inexport".
31.	456	Textiles Sl. No. 136 and 138	In these Sl. Nos., import of Polyester Tow @ 1.05 kg./kg. content shall be allowed as an alternative of Polyester Fibre
32.	459	General Note for Textiles Note No. 7(iii)	The words "Containing Tows of length not exceeding 2 meters" shall be deleted
33.	439	Plastics Sl. No. 173	The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following :

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

173	All kinds of writing instruments (including gift sets and refills/nibs)	A. Raw Materials : 1. Dyes Stuff only for manufacturing writing inks 2. Ketonic Resins 3. Polyethylene/Polystyrene/ Polypropylene/ABS/SAN/Poly acetal Moulding Powder. 4. S.S. Strips for wiring instruments 5. Silicon Grease 6. Printing Ink 7. Writing Inks/Concentrate. 8. Acetate Tow/Polyester Tow/ Polyester Fibre (for Synthetic Filters) 9. Nylon/Polyester Yarn only for Manufacturing Synthetic Fibre Tips above 850 Deniers. 10. Spring steel sheets/coils for wiring instruments. 11. Stamping Foils 12. Correction Fluid for writing instruments 13. Lacquers for writing instruments Epoxy Paints 14. Components including Accessorie 15. Mechanism for ball pens/ mechanical pencils 16. Inks Cartridges/Ink Converters 17. Ball Pen Tips 18. Plastic Moulded/Extruded compo- nents for writing instruments 19. Fountain Pen Nibs 20. Ball Pen Refills 21. Synthetic Fibre Tips/Rods 22. Synthetic Filters 23. Roller Tip with/without Feeder 24. Refills for roller pens/Fine line pens 25. Rubber seal for pens 26. Hydro carbon tips
-----	---	---

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
27.	Polyacetal tips with/without Feeder (Moulded feeder/metal holder)				
28.	Metal parts for writing instruments				
29.	Tridium Alloy pen points				
30.	Polyester Tips/Rods				
31.	Transfer Films/Polyester printed films				
32.	Tungsten Carbide Ball/Stainless Steel Ball				
33.	Plastic sheet for pouches of writing instruments				
34.	Plastic wrapper for packing writing instruments				
35.	Polymer leads				
36.	Plastic gift boxes/display stand				
37.	Felt Tips				
38.	Acrylic Fibre Tips/Rods				

Note : 1. The value of Raw materials mentioned above shall be restricted to 25% of CIF Value of Licence and that of Components and Accessories upto 75% of CIF value. Interchangeability of values between these two categories shall not be allowed.

2. Import of item No. 36 will be allowed on net to net basis.

3. Import of item at Sl. Nos. 19, 20 and 24 will be allowed only against export of Complete Writing Instruments.

M

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)
34.	466	Miscellaneous Products Sl. No. 73	1. The description of the export product shall be amended to read as under : "Indian Safety Matches made out of White Board". 2. The description of import item 1(a) shall be amended to read as under : "White Board other than Ivory Board".
35.	466	Miscellaneous Products Sl. No. 74	1. The description of the export product shall be amended to read as under : "Match Skillets made of white Board". 2. The description of import item 1 shall be amended to read as under : "White Board other than Ivory Board".
36.	469	Sensitive List Category I	The description of import item 9 shall be amended to read as under : "Polyester Fibre/Nylon Fibre/Acrylic Fibre including Staple Fibre".
37.	470	Sensitive List Category III	1. In Sl. No. 3, the following additional items shall be added : "Acetic Acid, Caustic Soda". 2. After Sl. No. 15, the following shall be added : "16. All items of consumables 17. Carbon Black".

Annexure "B" to

Public Notice No. 200

Dated : 21-3-1994

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1353	Phosphorous Trichloride	1 kg	1. Yellow/White Phosphorous	0.228 kg.	
1354	Synthetic Ketonic Resin	1 kg.	1. Cyclohexanone	0.909 kg.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5))
1355	Methyl Violet Base (Solvent Violet -8) CI No. 42535.1) Ink Grade containing 50% active agents.	1 kg.	1. N/N Dimethyl Aniline 2. Surface active agents (Barol 09)	0.70 kg. 0.50 kg.	300
1356	Tolbutamide BP 88/USP 22	1 kg.	1. N-Butyl Amine	0.40 kg.	
1357	Flucloxacillin Sodium BP 88	1 kg.	1. 6 Amino Penicillonic Acid (6 APA) 2. 3 (2 Chloro-fluoro Phenyl) 5 Methyl Isoxazole-4 Carbonyl Chloride	0.502 kg. 0.506 kg.	
Note : The above norms shall be valid for one year only.					
1358	P. Hydroxy Benzoic Acid (Propyl Ester/Paraben IP/BP/ USP (Propyl P. Hydroxy Benzoic Acid)	1 kg.	1. Phenol 2. Caustic Potash 3. N-Propanol	0.696 kg. 0.696 kg. 0.476 kg.	
1359	Pamoic Acid	1 kg.	1. Bon Acid 2. Pyridine 3. Formaldehyde 4. Acetone	1.3 kgs. 0.2 kg. 0.324 kg. 4.0 kgs.	
1360	Tolbutamide BP/USP	1 kgs.	1. N-Butyl Amine	0.358 kg.	
1361	Cyclopropyl Amine	1 kg.	1. Gama Butyrolactone 2. Sodium Methoxide 3. Thionyl Chloride	3.49 kgs. 1.73 kgs. 4.82 kgs.	
1362	Para Tertiary Butyl Catechol	1 kg.	1. Catechol 2. Tertiary Butanol	0.9 kg. 0.65 kg.	
1363	1 Hydroxyethylidene 1 : 1 Diphosphoric Acid 6%	1 kg.	1. Yellow Phosphorous 2. Acetic Acid Glacial	0.189 kg. 0.1827 kg.	
1364	Antipyrine Salicylate (Phenazone Salicylate)	1 kg.	1. Aniline Oil 2. Aceto Acetic Methyl Ester	0.55 kg. 0.62 kg.	
1365	Hydantoic Acid Nitrile	1 kg.	1. Sodium Cyanate 2. Sodium Cyanide 3. Hydro Sulphate of Soda 4. Potassium Permanganate 5. Methyl Iso Butyl Ketone	1.8 kgs. 4.25 kgs. 0.05 kg. 0.75 kg. 0.50 kg.	
1366	Erythromycin Estolate for Oral Suspension 125 mg/5 ml 100 ml bottle (Each 5 ml containing Erythromycin Estolate equivalent to 125 mg. of Erythromycin	1000 Bottles	1. Erythromycin	3.78 kgs.	
1367	Calcium Glycerophosphate	1 kg.	1. Epichlorohydrine	0.606 kg.	
Note : The above norm is valid for one year only.					
1368	D-Oxyphenone Base (Powder)	1 kg.	1. Propiophenone 2. D-Camphor Sulphonic Acid 3. Propionic Anhydride 4. Benzyl Chloride 5. Magnesium metal 6. Isopropyl Alcohol 7. Paraformaldehyde	2.44 kgs. 0.505 kg 0.92 kg. 4.46 kgs. 1.04 kgs. 5.14 kgs. 0.64 kg.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1369	Isoxamine	1 kg.	1. Methanol 2. Sodium Metal 3. Hydroxylamine Sulphate 4. Methylene Chloride	4.348 kgs. 0.5435 kg. 1.739 kgs. 2.174 kgs.	
1370	Di J Acid (Rhoduline Acid)	1 kg.	1. J Acid	1.3 kgs.	
1371	Direct Deep Black Ex-Conc C.I. No. 30235	1 kg.	1. Aniline Oil 2. Metha Phenylene Diamine 3. Sodium Nitrite 4. H. Acid 5. Benzidine Dihydro Chloride	04.13 kg. 0.143 kg. 0.305 kg. 0.460 kg. 0.270 kg.	
1372	Phenylbutazone BP/USP	1 kg.	1. Nitrobenzene 2. Sodium Cyanide 3. N-Butanol 4. Liquid Bromine 5. Sodium Metal 6. Monochloro Acetic Acid 7. Methanol	1.43 kg. 0.43 kg. 0.60 kg. 0.70 kg. 0.31 kg. 1.00 kg. 3.00 kgs.	
1373	Phenylbutazone Calcium	1 kg.	1. Nitrobenzene 2. Sodium Cyanide 3. N-Butanol 4. Liquid Bromine 5. Sodium Metal 6. Monochloro Acetic Acid 7. Methanol	1.35 kg. 0.41 kg. 0.57 kg. 0.67 kg. 0.29 kg. 0.95 kg. 3.00 kgs.	
1374	Para Hydroxy Benzoic Acid	1 kg.	1. Phenol 2. Caustic Potash	0.90 kg. 0.90 kg.	
1375	Reactofix Supra Navy Blue H2GL 1 MT (CI No. Blue 203)		1. Aniline oil 2. Naphthalene Crude 3. Hydroquinone 4. Potassium Chloride 5. Sodium Nitrite 6. Soda Ash 7. Caustic Soda 8. Ethylene Oxide 9. Sulphuric Acid 10. Chlorosulphonic Acid 11. Oleum 25% 12. Oleum 65% 13. Acetic Anhydride 14. Acetic Acid 15. Anti Dusting Agent 16. Deformers 17. Lignine Sulphone	167 kg. 319 kg. 300 kg. 430 kg. 134 kg. 415 kg. 2050 kg. 190 kg. 842 kg. 1304 kg. 58 kg. 492 kg. 350 kg. 320 kg. 20 kg. 20 kg. 200 kg.	

Annexure "C" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Export Item Name	Qty. (3)	Import Item Name	Qty. (5)	Value Addition (6)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1279	Adapters made of Brass Strip (for electric lamps)	1 MT	1. Brass Strips of relevant gauge	1.1 MT/ MT content in export	
1280	Top and Bottom cover of Round Battery Jacket made from Tin plate	1 MT	1. Electrolytic Tinplate Prime/Waste/ Waste/Seconds	1.30 MT	250
1281	Cold Rolled Precision Steel Tubes	1 MT	1. CR Steel Coils/Sheets in Prime	1.05 MT	
1282	Stainless steel Collar for electric lamps	1 MT	1. Stainless Steel strips of relevant gauge	2.1 MT/ MT content in export	
1283	Lead Acid Traction Battery Cell (2V 100 AH Cells)	1 No.	1. Pure Lead 99.97% to 99.99% Purity 2. Antimony 3. Battery Separators 4. Tubular Bags 5. Battery Containers & Lids 6. Battery Vent Plugs with traction Reduction Dia 35/25 'O' Ring	4.85 kgs. 0.15 kgs. 0.18 Sq. Mtrs. 8.07 Linear Mtrs. Net to Net Net to Net	
1284	Hardened Twin Bright Zinc Plated clear Passivated Screws	1 MT	1. Cold Heading quality fully Aluminium killed fine grain wire rod to AISI 1018 5.5/6 mm Dia. 2. Special High grade Zinc 99.98% Pure 3. Consumables (a) Sodium Cyanide 99.99% pure (b) Thread Rolling Dies (c) Punches	1,166 MT/MT content in export. 0.04 MT Value limited to 5% of fob value out of which the quantity of Sodium cyanide is limited to 20 kgs. per MT of export.	
1285	Automotive Water Pump	1 No.	1. Integral shaft water pump bearing OR Ball Bearings (SKF No. to be specified at the time of application) 2. Seal Assembly 3. Aluminium Alloy	1 No. 1 No. 1 No. 1.1 kgs. per kg. of aluminium alloy content in the export product	
1286	Aluminium Utensils	1 kg.	1. Aluminium Sheets/Coils	1.05 kgs.	
1287	Steel Clamp (Ungalvanised)	1 kg.	1. Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	1.05 kgs.	
1288	Nickel Silver Wire	1 kg.	1. Copper Wire Bar/Cathode 2. Zinc Ingots 3. Nickel Cathode	1.05 kg./kg. content in export. 1.05 kg./kg. content in export. 1.05 kg./kg. content in export.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1289	Non Alloy Steel galvanised wire	1000 kgs.			
			1. Major Input comprising of :		
			(a) Non Alloy Steel melting scrap	480 kg.	60
			(b) Low Silica lime stone	218 kg.	
			(c) Metallurgical coke (with ash content below 12%)	420 kg.	
			2. Additives comprising of :		
			(a) Cored wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (Casi)		
			(b) Silico Manganese OR Ferro Silicon		
			(c) Ferro Manganese		
			(d) Petroleum Coke		
			(e) Copper Scrap/ingots		
			(f) Cored Wire/scrap/ingots/shots of Aluminium		
			(g) Cored Wire of lead/lead shots		
			3. (A) Refractories and consumable comprising of :		
			(i) Graphite Electrode		
			(ii) Rolls/Tungsten carbide rings for rolling mill		
			(iii) Copper mould		
			(iv) Saw/shear blade		
			(v) Ceramic coated lancing pipe		
			(vi) Temperature tips/Celox inserts		
			(vii) Sampler tips		
			(viii) Submerged tuyers/oxygen lance pipe		
			(ix) Atmospheric injector		
			(x) Refractory items comprising of :		
			(a) Runner Mass/Castable for Mini Blast Furnace (MBF)		
			(b) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF)		
			(c) Magnesia reagent Desulphurisation compound		
			(d) Zirconia/Magnesia nozzles		
			(e) Aluminium graphite nozzles/ Monoblock stoppers/stopper head/ stopper rod/shrouds		
			(f) Porous plug/Seat Blocks sleeves/ slide gate plates		
			(g) Direct bonded basic bricks		
			(h) EBT tubes/Mass/Bricks		
			(i) Monolithic/gunning/ramming Mass/Castables		
			(j) Dolomite/Magnesia carbon bricks		
			(xi) Casting Powder		
			3 (B) Wire drawing		
			(i) Zinc		
			(ii) Lead		
			(iii) Dry drawing lubricant		
			(iv) Wire drawing soap		
			(v) Wet drawing lubricant		
			(vi) Tungsten carbide dies		
			(vii) Plastic bobbins/spools		
			4. Energy sources comprising of :		
			a (i) Furnace oil (only for units with captive powder plant)		
			a (ii) Lubricant (only for units with captive powder plant)	30 kgs.	
			b (i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill		
			b (ii) Furnace oil for ladle heating	56 kgs.	

Note : 1. Value of items at 1, 2, 3 (a) & (b) & 4 (a) & (b) shall not exceed 37%, 70%, 17%, 37%, 1.0% and 1.0% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular serial no interchangability of values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Blast Furnace/Electric Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.

3. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rolls rings [item at Sl. No. 3 (A) (ii)] will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot route, refractory items 3(A) (x), (d) & (e), (xi) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten carbide rolls/rings and refractories shall be allowed.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1290	Non Alloy/Alloy steel, namely Bars and rods (including rounds, flats, Hexagons, Octagons, wire rods, cold twisted deformed bars, thermo mechanically treated reinforcing bars), angles, shapes and sections (including beams, joists, channels, special profiles) Plates, Sheets, Strips/Wire Coils, blooms, billets, slabs, ingots, pipes and tubes.	1000 kgs.	<p>1. Major Input comprising of :</p> <p>(i) Non Alloy Steel melting scrap (ii) Low Silica lime stone (iii) Metallurgical coke (with ash content below 1%)</p> <p>2. Additives comprising of :</p> <p>(i) Cored wires/lumps/powder of Calcium Silicide (Casil) (ii) Silico Manganese or Ferro Silicon (iii) Ferro Manganese (iv) Petroleum Coke (v) Copper Scrap/ingots (vi) Cored wire/scrap/ingots/ aluminium (vii) Cored Wire of lead/lead shots (viii) Other ferro alloy(s) (including charge nickel/nickel oxide sinter, charge chrome) provided the alloying element(s) is/are actually present in export.</p> <p>3. Refractories and consumable comprising of :</p> <p>(a) Graphite Electrodes (b) Rolls/Tungsten carbide rings for rolling mill (c) Copper mould (d) Saw/shear blade (e) Ceramic coated lancing pipe (f) Temperature tips/Calox inserts (g) Sampler tips (h) Submerged tuyers (i) Atmospheric injector (j) Oxygen lance pipe (k)</p> <p>(l) Refractory items comprising of :</p> <p>(1) Runner Mass for Mini Blast Furnace/castable for Mini Blast Furnace (MBF) (2) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF) (3) Magnesia reagent/Desulphurisation compound (4) Zirconia/Magnesia nozzles (5) Aluminiumgraphite nozzles/ Monoblock stoppers/stopper head/ stopper rod/shrouds (6) Porous plug/Seat Blocks, sleeves/slide gate plates (7) Direct bonded basic bricks (8) EBT tubes/Mass/Bricks (9) Monolithic/gunning/ramming Mass/ Castables (10) Dolomite/Magnesia Carbon bricks.</p> <p>4. Energy sources comprising of :</p> <p>a(i) Furnace oil (only for units with captive powder plant) (ii) Lubricant (only for units with captive powder plant)</p> <p>(b) (i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill (b) (ii) Furnace oil for ladle heating</p>	<p>480 kgs. 218 kgs. 420 kgs.</p> <p>25 kgs.</p> <p>25 kgs.</p> <p>30 kgs</p> <p>56 kgs</p>	60

Note : 1. Value of items at 1, 2, 3 & 4 (a) & (b) shall not exceed 60%, 10%, 25%, 2.5%, & 2.5% respectively of the CIF value licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular Sl. Number, interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Blast Furnace, Electric Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.
3. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rolls/rings item at Sl. No 3(b) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot route, refractory items 3(1), (4 &) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten carbide rolls/rings and refractories shall be allowed.
4. Import of items at Sl. No. 3(b), 3(c), 3(1), (4 & 5), 3(m) and 4 (b) shall not be permitted against export of ingots.

Sl. No	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1291. Non alloy steel wire uncoated	1000 kgs.	1. Major Input comprising of (a) Non-Alloy Steel melting scrap (b) Low Silica lime stone (c) Metallurgical coke (with ash content below 12%) 2. Additives (i) Ored wires/lumps/powder of Calcium Silicide (Casil) (ii) Silico Manganese OR Ferro Silicon OR Ferro Manganese (iii) Petroleum Coke (iv) Copper Scrap/ingots (v) Cored Wire/scrap/ingots/shots of aluminium (vi) Cored Wire of lead/lead shots	480 kgs. 218 kgs. 420 kgs. 25 kgs.	60	
	3.(A) Refractories and consumable comprising of: (i) Graphite Electrode (ii) Rolls/Tungsten carbide rings for rolling mill (iii) Copper mould (iv) Saw/shear blade (v) Ceramic coated lancing pipe (vi) Temperature tips/Celox inserts (vii) Sampler tips (viii) Submerged tuyers injector (x) Stainless steel houses (xi) Refractory items comprising of : (a) Runner Mass for Mini Blast Furnace/castable for Mini Blast Furnace (MBF) (b) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF) (c) Magnesia reagent Desulphurisation compound (d) Zirconia/Magnesia nozzles (e) Aluminium graphite nozzles/ Monoblock stoppers/stop er head/stopper rod/shrouds (f) Porous plug/Seat Blocks sleeves/ slide gate plates (g) Direct bonded basic bricks (h) EBT tubes/Mass/Bricks (i) Monolithic/gunning/ramming Mass/ Castables (j) Dolomite/Magnesia carbon bricks (xii) Casting Powder	27 kgs.			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			3.(B) Wire drawing consumables comprising of :		
			(i) Dry drawing lubricant (ii) Wire drawing soap (iii) Wet drawing lubricant (iv) Tungsten carbide dies (v) Plastic bobbins/spools	34 kgs.	
			4. Energy sources comprising of :		
			(I) Furnace oil (only for units with captive powder plant) a (ii) Lubricant (only for units with captive powder plant)	30 kgs.	
			b(i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill b(ii) Furnace oil for ladle heating	56 kgs	

Note : 1. Value of items at 1, 2, 3(a) & (b) & 4 (a)(b) shall not exceed 43%, 8%, 19%, 27%, 1% and 2% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity value of a particular serial No, interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Blast Furnace, Electric Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.
3. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rolls/rings (item at Sl. No. 3(A)(ii) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot route, refractory items 3(A)(xi), (d & e), (xi) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e., rolls/tungsten Carbide rolls/rings and refractories shall be allowed.

Sl. No.	Export Item	Qty.	Import Item	Value	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1292	Coal based Direct Reduced Iron (Briquetted Iron/Sponge Iron)	1000 kgs.	1. Caliberated iron ore having iron content 67% or above 2. non coking Coal having ash content 12% or less. 3. Dolomite 4. High Alumina refractory bricks. 5. Castable refractory 6. Briqueting moulds (those having briquetting facility) 7. Light diesel oil	1500 kgs. 800 kgs. 45 kgs. 0.5 kg. 0.12 kg. 0.00066 Ncs. 0.48 Liter	40

Note : The CIF value of 4, 5 & 6 shall not exceed 10% of the CIF value of the licence.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1293	Hypodermic Needles	10000 Nos. (42 kgs.	1. Stainless Steel Tubes 2. Brass Scrap 3. Nickel Plate 4. Consumables	440 mtrs. (46.2) kgs. 62 kgs. 5 kgs. 5% of FOB value	
1294	Knitting Needles/Pins Knitted Aluminium	1000 Nos/pairs (5.74 kgs	1. Aluminium Rods	6.285 kgs.	
1295	Knitting Needles/Pins Knitted Plastic	1000 Nos/pairs (12.0 kgs)	1. Relevant Plastic material	12.6 kgs.	
1296	Knitting Needles/Pins Double ended Aluminium	1000 Sets each (34.5 kgs)	1. Aluminium Rods	37.95 kgs.	

Annexure "D" to

Public Notice No. 200

Dated 21-3-94.

FOOD PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)			(5)	(6)
11	Cassie Oleoresin	3.32 MT	1. Cassia		100 MT		
12	Cassis Oil	1.00 MT	1. Cassis		100 MT		
13	Cinnamon Oleoresin	3.50 MT	1. Cinnamon		100 MT		
14	Cinnamon Oil	1.0 MT	1. Cinnamon		100 MT		
15	Clove Bud Oil	15.00 MT	1. Clove Buds		100 MT		
16	Curry Powder (Containing Clove Buds, Cinnamon and Cassis collectively 5% and other 95% ingredients to be of locally produced items).	2000 MT	1. Clove Buds, Cinnamon, Cassia	100 MT			

1. The minimum overall value addition to be achieved on the export products (11) to (15) is 100% and that on (16) is 500%. The value addition (11) to (15) is to be achieved in two parts :

(A) Achievement of Basic minimum value addition by exporting products for which duty free inputs under Advance Licence is sought for. The Basic minimum value addition to be achieved on products of Sl. No. (11) to (15) are 45%; 45%; 50%; 50% and 50% respectively.

(B) The balance export obligation (overall minimum minus Basic minimum prescribed) in the form of additional value addition :

(i) By achievement of the value addition by exporting products (Resultant Product) show at Column 2.

OR

(ii) Specified in Appendix XVIII of the Hand Book of Procedures Volume I 1992 & 97 (as revised) OR other Oils and Oleoresins extracts from the spices in the unit of the manufacturer exporter or in the unit of the declared supporting manufacturer in the case of a Merchant exporter.

For achievement of additional value addition, no additional inputs shall be allowed with duty exemption benefits.

In case of Curry powder the value addition of 500% prescribed in the Basic value addition which has to be fulfilled by exporting this item only.

2. Only Quantity based Advanced Licence will be issued based on the above Norms.

While applying for a Quantity based advance licence the applicant shall produce a certificate from the Spices Board confirming his own manufacturing capacity OR of the supporting manufacturer (in case of Merchant exporter). The merchant exporter shall furnish in his application the full details of the supporting manufacturer and his manufacturing capacity, together with an undertaking from him for the manufacture of the export product.

3. After completion of the export obligation, the Advance Licence holder shall obtain a certificate from the Spices Board that the wastages accrued on account of imported inputs used in the exported product mentioned in Col. 2 above have been properly accounted and destroyed. This certificate shall be issued by the Spices Board in relation to a particular import licence and shall have to be produced to the licensing authority concerned at the time of closure of the OFFC Book.

4. The import of Cloves, Cinnamon & Cassia under Advance Licences shall be allowed for the products mentioned at Sl. Nos. 11 to 16 only as per norms & conditions mentioned above. The import of Cloves, Cinnamon & Cassia for resultant products other than at Sl. Nos. 11 to 16 shall not be allowed by RALC/ZALC/ALC.

Annexure "E" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

LEATHERS AND LEATHER PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)			(5)	(6)
62	Rubber and Canvas Footwear with moulded sole for Gents	One Pair	1.	Cotton Textile/Canvas for Upper	0.185 Sq. mtr.	100	
			2.	Cotton fabric for lining (if used)	0.180 Sq. Mtr.		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			3. Insole material with lamination	0.048 Sq. mtr.	
			4. Adhesive (PU/Polychloroprene/PVA/Acrylics)	18 gms.	
			5. Solvent (MBK)	0.076 Ltr.	
			6. Laces	Net to Net	
			7. Embellishment	Net to Net	
			8. Elastic tape	0.018 Sq. Mtr.	
			9. Thread	20 Mtrs.	
			10. Sole Moulds	0.004 pairs	
Per kgs. of moulded Sole (including other rubber materials)			11. Natural Rubber/Synthetic Rubber (SBR/PBR/Nitrile/EVA/TPR/Isoprene)	495 gms.	
			(a) Accelerators/Antioxidants	10 gms	
			(b) Relevant colours and pigments	10 gms	
			(c) Filters	170 gms	
			(d) Misc. Chemicals (Zinc Oxide, Rosin)	27 gms	

Note : 1. In item no. 11, import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.

M

Sl. Qo.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
63	Rubber and Canvas Footwear with moulded sole for Ladies Shoe	One Pair		1. Cotton Textiles/Canvas for Upper	0.165 Sq. mtr.		100
				2. Cotton fabric for lining (if used)	0.160 Sq. Mtr.		
				3. Insole material with lamination	0.038 Sq. mtr.		
				4. Adhesive (PU/Polychloroprene/PVA/Acrylics)	16 gms.		
				5. Solvent (MEK)	0.066 Ltr.		
				6. Laces	Net to Net		
				7. Embellishment	6Net to Net		
				8. Elastic tape	0.018 Sq. Mtr.		
				9. Thread	18 Mtrs.		
				10. Sole Moulds	0.004 pairs		
	Per kgs. of moulded Sole (including other rubber materials)			11. Natural Rubber/Synthetic Rubber (SBR/PBR/Nitrile/EVA/TPR/Isoprene)	495 gms.		
				(a) Accelerators/Antioxidants	10 gms		
				(b) Relevant colours and pigments	10 gms		
				(c) Filters	170 gms		
				(d) Misc. Chemicals (Zinc Oxide, Rosin)	27 gms		

Note : 1. In item No. 11, import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
64	Rubber and Canvas Footwear with moulded sole for Children Shoes	One Pair	1. Cotton Textiles/ Canvas for Upper 2. Cotton fabric for lining (if used) 3. Insole material with lamination 4. Adhesive (PU/ Polychloroprene/ PVA/Acrylic) 5. Solvent (MEK) 6. Laces 7. Embellishment 8. Elastic tape 9. Thread 10. Sole Moulds 11. Natural Rubber/ Synthetic Rubber/ (SBR/PBR/Nitrile/ EVA/TPR/Isoprene)	0.110 Sq. Mtr. 0.105 Sq. mtr. 0.024 Sq. mtr. 12 gms. 0.047 Ltr. Net to Net Net to Net 0.016 Sq. Mtrs. 15 Mstr. 0.004 pairs 495 gms.	100
Per kgs. of moulded Sole (including other rubber materials)					

Note : 1. In item No. 11, import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
65	Children Leather Sandles with rubber sole	One Pair	1. Upper leather 2. Sewing thread 3. Footwear dressing 4. Adhesives (PU/Neoprene/ PVA/Cement) 5. Tacks 6. Buckles 7. Rivets 8. Unit Sole OR 8.(a) Natural/Synthetic (Nitrile/PBR/SBR) (b) Precipitated Silica (c) Elastic Polymer (d) Antioxidants/Accelerators	0.70 Sq. ft. 6.00 mtrs. 6.00 gms. 14.00 gms. 1.00 gms. Net to Net Net to Net Net to Net 600 gms. 114 gms. 16 gms. 14 gms.	14.00 gms.
Per kgs. of rubber Sole Sheet.					

Note : In item No. 8(a) import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.

66	Leather Golf Gloves	1 No.	1.(a) Elastic (Tapes/Sheet/webbing/ woven/non-woven) (b) Tapes (Self adhesive/ binding tapes) (c) Logos (d) Snap fastner (Metallic/Non-Metallic) (e) Velcro Tapes 2.(a) Sewing needles (b) Bobbins (c) Needle bar	Net to Net Net to Net 1 No. Net to Net 5 Cms. 10 Nos./2500 gloves 1 No./5000 gloves 1 No./20000 gloves	450
----	---------------------	-------	--	---	-----

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		(d) Feed dock	1 No./20000 gloves		
		(e) Bobbin case	1 No./10000 gloves		
		(f) Hook set	1 No./10000 gloves		
		(g) Cutting blades	1 No./10000 gloves		
		(h) Cutting knife	1 No./10000 gloves		
		(i) Tassel	1 No./10000 gloves		
		(j) Shuttle	1 No./10000 gloves		
		(k) Clicking board	1 No./10000 gloves		
1000 Sq. ft. of		3.(a) Preservative	1.5 kgs.		
finished leather		(b) Bating Agents	4.6 kgs.		
		(c) Sodium Bi-sulphite	2.5 kgs.		
		(d) Syntans	17 kgs.		
		(e) Sodium Formate/	4.6 kgs.		
		Acetate			
		(f) Formic Acid	9 kgs.		
		(g) Wattle Extract :			
		(1) For retanning	12 kgs.		
		(2) For vegetable tanning of	36 kgs.		
		leather			
		(h) Fat Liquor	20 kgs.		
		(i) Binder :			
		(1) Casein Base	4 kgs.		
		(2) Resin Base	N kgs.		
		(i) Chrome Tanning			
		Agent (Extract) :			
		(1) For semi-Chrome	20 kgs.		
		OR			
		(2) For full Chrome finish	46 kgs.		
		(k) Lacquer Emulsion	7 kgs.		
		(l) Relevant Dyes	4 kgs.		
		(m) Pigments	2 kgs.		
		(n) Borax	476 kgs.		
		(o) Impregnating Resin	5 kgs.		
		(p) Wax Emulsion	1 kgs.		
		(q) Oxalic Acid	1 kgs.		
		(r) Acetic Acid	2.5 kgs.		
		(s) Sodium Thio-sulphite	4.6 kgs.		
		(t) Penetrating Agent	2 kgs.		
		(u) Slip Agent	0.40 kgs.		
		(Silicon based oil)			

Note : 1. For requirement of chemicals (item No. 3), finished leather required per glove is 1.2 Sq. ft. Import of item at Sl. No. 1 would be upto 6% of the FOB value, import of item at Sl. No. 2 above would be upto 0.5% of the FOB value and import of item at Sl. No. 3 above would be upto 12% of the FOB value. Interchangeability of CIF value of items 1, 2 and 3 are not allowed.

Annexure "F" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

PLASTICS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
193	Polyester Offset Plate (75-100 Micron)	1000 Sq. Mtr.		1. Polyester Film (50, 75, 100 Micron)	1250 Sq. Mtrs.		
				2. Acrylic Resin	3.93 kgs.		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
194.	Polypropylene Mats	1 kg.	1. Polypropylene Granules (As raw material) 2. Polypropylene Granules (As Packing Material)	1.21 (kgs./kgs. content in export) 1.05 kgs./kgs. content in packing	
195.	Articles made of Polycarbonate	1 kg.	1. Polycarbonate Granules	1.05 kgs./kgs. content in export	300
196.	Polystyrene dis-pos able plastic Cups, Bowls & Lids etc.	1 kg.	1. Polystyrene Granules	1.05 kgs./kgs. content in export	
197.	PVC Cushion Vinyl Flooring Impregnated with glass floss tissue, coating wt. 2300 gms thickness 3.2mm + 0.25 mm	1 Sq. Mtr.	k. PVC Resin 2. Plasticizer (Phthalic, non Phthalic, Epoxy etc.) OR .2(a) Phthalic Anhydride Ethyl AND (b) Ethyl Hexanol (Octa nol) 3. PVC Stabllizer 4. Processing Aid 5. Silicon Oil 6. Titanium Dioxide 7. Surfactant 8. Microlith Pigments 9. Glass Fibre Tissue 10. Methyl Ethyl Ketone	1365 gms. 1055 gms. 420 gms. 739 gms. 40 gms 80 gms 3 gms 22 gms 36 gms 5 gms 64 gms 25 gms	

Note : In case of variation in coating weight, the quantity of item of imports viz. all except item 9 and 10 will be arrived at by adopting the following formula

$$\frac{A \times B}{2300} \text{ gms.}$$

Where

A = Qty. allowed for 2300 gms coating weight.

B = Coating wt. in gms. of floor covering.

2. The minimum weight of 58 gm. of item 9 will be in addition to the coating weight in all types of floor covering irrespective of their coating weight.

Annexure "G" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

SPORTS GOODS

Sl. No.	Export Item Name		Import Item Name		Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5.	Rubber Bladders	1 No. (80 gms)	1. Natural Latex Rubber (60% DRC + 1 % by weight) 2. Natural Rubber 3. Antioxidant 4. Accelerator 5. Zinc Oxide 6. Relevant colour/ pigments 7. Desmoder R/RE	0.14 Ltr OR 80 gms DRC 3.50 gms. 1.75 gms. 1.75 gms. 1.06 gms. 1.06 gms. 1.84 gms.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6	Tennis Balls	1 Dozen (678 gms)	1. CIS Poly Butadine Rubber 2. High Styrene Rubber 3. Neoprene Rubber 4. Precipitated Silica 5. Zinc Oxide 6. Titanium Dioxide 7. Accelerators 8. Antioxidents 9. Melton Cloth 10. Tin/Pet Cans 11. Easy Opening Ends	0.246 kg. 0.154 kg. 0.075 kg. 0.082 kg. 0.030 kg. 0.03 kg. 0.015 kg. 0.015 kg. 0.197 Linear metre Net to Net Net to Net	

Annexure "H" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

TEXTILES

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
225	Fabrics/madeups Manufactured out of relevant Man made Fibre	1 kg.		1. Relevant Man made Fibre		1.115 kg/ kg content in export	
226	100% Woollen Worsted Yarn (Dyed)	1 kg.		1. Wool Tops 2. Tinting Agent 3. Metal Complex Dyes (For Wool only) of 100% strength.		1.10 kg/kg content in export 0.005 kgs.	
227	100% Woollen Worsted Yarn (Grey)	1 kg.		1. Wool Tops 2. Tinting Agent		1.10 kg/kg content in export 0.005 kgs.	
228	Worsted Spun Yarn (Dyed) containing Polyester and Wool	1 kg.		1. Polyester Fibre OR Polyester Tow 2. Wool Tops 3. Tinting Agent 4. Disperse Dyes of 100% Strength (for Poly- ester only) 5. Metal Complex Dyes (For Wool only) of 100% strength		1.13 kg/kg content in export 1.08 kg/kg content in export 1.10 kg/kg content in export 0.005 kgs. 2% of wt. of polyester content in export 1.5% of wt. of wool content in export	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
229	Worsted Spun Yarn (Grey) containing Polyester and wool	1 kg.	1. Polyester Fibre OR Polyester Tow 2. Wool Tops 3. Tinting Agent	1.13 kg/kg. content in export 1.08 kg/kg content in export 1.10 kg/kgs. content in export 0.005 kgs.	
230	Knitted both side fleece fabric dyed containing spun polyester yarn and polyester filament yarn	1 kg.	1. 100% Polyester knitted fabric grey made out of polyester spun yarn and polyester filament yarn. 2. Disperse dyes of 100% strength 3. Softening agent 4. Fleecing lubricant. 5. Optical Whitener 6. Rangolite	1.05 kg/kg content in export 0.02 kg. 0.01 kg. 0.01 kg. 0.005 kg. 0.01 kg.	
231	Knitted both side fleece fabric dyed and printed containing spun polyester yarn and polyester filament yarn	1 kg.	1. 100% Polyester knitted fabric grey made out of polyester spun yarn and polyester filament yarn. 2. Disperse dyes of 100% strength 3. Softening agent 4. Fleecing Lubricant 5. Optical Whitener 6. Rangolite	1.06 kg/kg content in export 0.02 kg. 0.01 kg. 0.01 kg. 0.005 kg. 0.01 kg.	
232	Gents Trousers made of polyester viscose blended dyed processed and finished fabrics	1 kg.	1. Polyester Staple Fibre 2. Viscose staple 3. Disperse dyes of 100% strength 4. Vat dyes of 100% strength 5. Optical Whitening agent 6. Poly Vinyl Alcohol 7. Hydrogen Peroxide 8. Silicon Emulsion	1.211 kg/kg content in export 1.211 kg/kg content in export 2% of wt. of polyester content in export. 1.5% of wt. of viscose content in export. 0.005 kgs. 0.01 kgs. 0.02 kgs. 0.02 kgs.	
233	Silk Carpets	1 kg.	1. Spun Silk Yarn	1.15 kg/kg. content in export.	

Appendix "I" to
Public Notice No.200
Dated 21-3-94

MISCELLANEOUS GROUP

Sl. No.	Name	Export Item	Qty	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)		(4)	(5)	(6)
78	Cut & One Side Polished Marble Blocks	1 MT		1. Relevant Rough Marble Blocks	1.05 MT	
79	Anti Vibration Pads (Ribbed Rubber + Cork)	1 kg.		1. Synthetic Rubber (Nitrile)	0.300 kg.	
				2. Rubber Chemicals (Accelerators, Anti oxidants, retarders)	0.012 kg.	
				3. Cork	0.300 kg.	
80	Plastic coated Playing Cards	1 kg.		1. Card Board coated	1.20 hg/kg content in export	
				2. Ketonic Resin	6% of wt. of Card Board.	
				3. Silicon Fluid	2% of wt. of Card Board.	
				4. Ink	2% of wt. of Card Board	
81	Playing Cards Uncoated	1 kg.		1. Printed uncoated card board.	1.20 hg/hg content in export	
				2. Ink	2% of wt. of Card Board.	